



SOLUZIONI INNOVAZIONE TECNOLOGIA

SOLUTIONS INNOVATION TECHNOLOGY



Produciamo impianti completi per la smaltatura e la serigrafia di piastrelle in ceramica di bicottura, monocottura, monoporosa, gres porcellanato e mosaico. Impianti completi per la smaltatura di clinker, tegole, spaccatelle, vasellame e materiali estrusi. Impianti per la levigatura, calibratura e satinatura delle piastrelle di gres porcellanato e materiali strutturati cotti.



We produce complete systems for glazing and screen-printing ceramic tiles of the twice-fired, once-fired, monoporosa, fully vitrified stoneware and mosaic types; complete systems for glazing clinker, roof bricks, bricks, split tiles, pottery and extruded materials; systems for polishing, sizing and satinising fully vitrified stoneware and fired structured materials.



Producimos plantas completas para esmaltado y serigrafía de azulejos cerámicos en bicocción, monococción, monoporosa, gres porcelánico y mosaico. Plantas completas para el esmaltado de clinker, tejas, ladrillos, jarrones y materiales extrusionados. Plantas de pulido, calibrado y satinado de los azulejos de gres porcelánico y de materiales estructurados y cocidos.



Nous produisons installations complètes pour l'émaillage et la sérigraphie de carreaux en céramique de bi-cuisson, mono-cuisson, mono-cuisson poreuse, grès cérame et mosaïque. Installation complètes pour l'émaillage de clinker, tuiles, briques, poteries et matériaux extrudés. Installations de ponçage, calibrage et satinage des carreaux en grès cérame et matériaux structurés cuits.



Produzimos sistemas completos para a esmaltação e serigrafia de azulejos em cerâmica de biqueima, monoqueima, monoporosa, grés porcelanato e mosaico. Sistemas completos para a esmaltação de clinker, telhas, tijolos, artigos em terracota louças e materiais extrudados. Sistemas para a lixagem, calibragem e polimento de azulejos em grés porcelanato e materiais estruturais queimados.



SOLUTIONS INNOVATION TECHNOLOGY

**FOR PRODUCTION OF COMPLETE
PLANTS FOR GLAZING OF:**

- ☐ CERAMIC TILES
- ☐ ROOF TILES AND BRICKS
- ☐ KLINKER AND SPLIT TILES
- ☐ EXTRUDED MATERIALS
- ☐ POTTERY
- ☐ CROCKERY
- ☐ THIRD FIRE

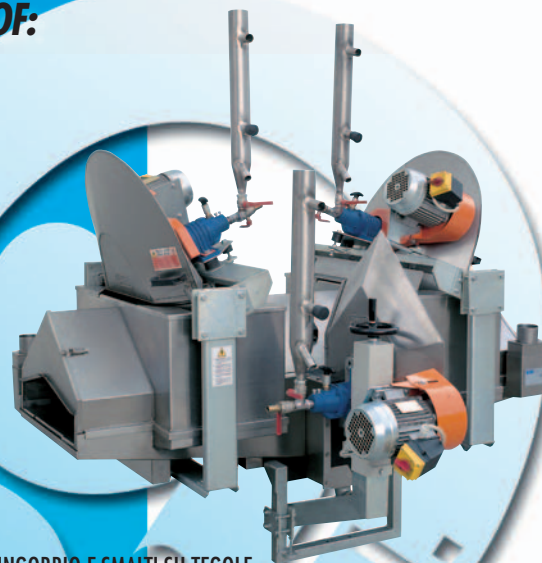
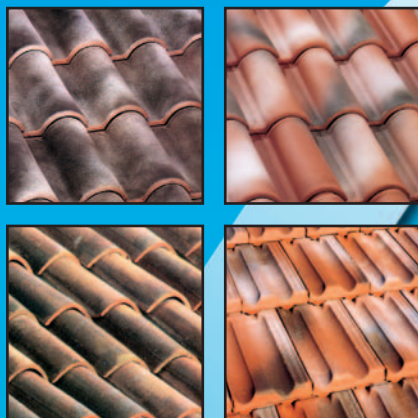


C.I.M.E.S s.r.l. Via E. Castellotti 15 - 41053 Maranello (MO) ITALY
Tel. +39-0536 940393 - Fax +39-0536 943403 - Web: www.cimes.it - E-mail: cimes@cimes.it



DA OLTRE 30 ANNI PRODUCIAMO IMPIANTI COMPLETI PER LA SMALTATURA DI: SINCE 30 YEARS WE PRODUCE COMPLETE PLANT FOR GLAZING OF:

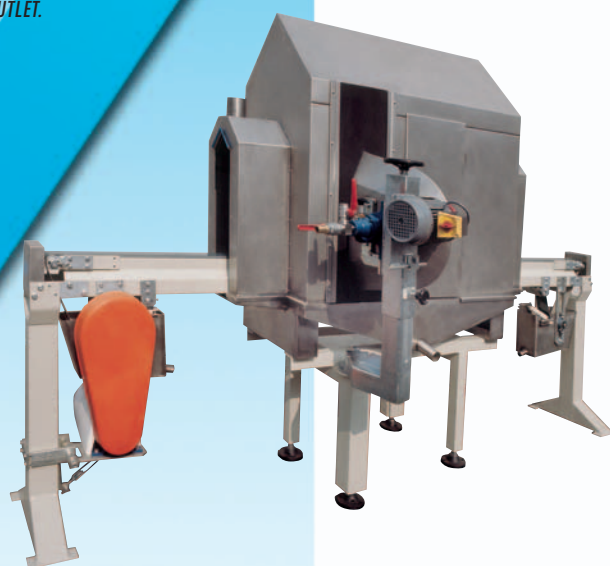
- ❑ **PIASTRELLE IN CERAMICA**
CERAMIC TILES
- ❑ **TEGOLE E MATTONI**
ROOF TILES AND BRICKS
- ❑ **KLINKER E SPACCATELLE**
KLINKER AND SPLIT TILES
- ❑ **MATERIALI ESTRUSI**
EXTRUDED MATERIALS
- ❑ **VASELLAME**
POTTERY
- ❑ **STOVIGLIERIE**
CROCKERY



CABINA NEBULIZZATRICE TRIPLA PER L'APPLICAZIONE DI INGobbIO E SMALTI SU TEGOLE
TRIPLE SPRAY CABIN FOR ENGObBIO AND GLAZE APPLICATION ON ROOF TILES



STAZIONE PER L' APPLICAZIONE DI SMALTO IN POLVERE A 2 COLORI SU MATERIALI ESTRUSI IN USCITA TRAFILA
STATION FOR TWO-COLOR POWDER GLAZE APPLICATION FOR EXTRUDED MATERIALS IN DRAWBENCH OUTLET.



CABINA NEBULIZZATRICE DOPPIA PER L'APPLICAZIONE DI INGobbIO E SMALTI SU K LINKER E SPACCATELLE DISPOSTI IN VERTICALE
DOUBLE SPRAY CABIN FOR ENGObBIO AND GLAZES APPLICATION ON KLINKER AND SPLIT TILES IN VERTICAL



PROFILO AZIENDA

C.I.M.E.S. S.r.l. è un'azienda specializzata nella progettazione e costruzione di impianti completi per la smaltatura e la serigrafia di piastrelle in ceramica di bicottura, monocottura, monoporosa, gres porcellanato e mosaico. Impianti completi per la smaltatura di klinker, tegole, mattoni, spaccatele, vasellame e materiali estrusi. Impianti per la levigatura, calibratura e satinatura delle piastrelle di gres porcellanato e materiali strutturati cotti.

Su richiesta, C.I.M.E.S. S.r.l. realizza inoltre impianti e attrezzature speciali per soddisfare ogni esigenza di produzione della clientela; a tale scopo il nostro ufficio tecnico di ricerca e progettazione è a completa disposizione dei clienti per individuare la soluzione più adeguata alle loro necessità.

L'attività della C.I.M.E.S. S.r.l. è caratterizzata dalla costante ricerca di tecnologie sempre più avanzate, per poter dare all'operatore del settore un'assistenza altamente specializzata e un valido contributo alle soluzioni dei molteplici problemi che comporta un'attività in rapida evoluzione.

C.I.M.E.S. S.r.l. è stata fondata nel 1973, ha sede a Maranello (Modena) in via E. Castellotti 15 dove occupa una superficie coperta di 8500 mq.

Fin dalla nascita C.I.M.E.S. S.r.l. si è sempre distinta per la qualità ed il design dei suoi prodotti, per il servizio e l'assistenza tecnica qualificata, per la professionalità e la serietà commerciale e per l'impegno dimostrato in tutti questi anni, che ci hanno permesso di incrementare la nostra presenza ormai in tutto il mondo.

FIRM'S PROFILE

At C.I.M.E.S. S.r.l., we have specialised in the development and construction of complete systems for glazing and screen-printing ceramic tiles of twice-fired, once-fired, monoporosa, fully vitrified stoneware and mosaic types. Complete systems for glazing klinker, roof bricks, bricks, split tiles, pottery and extruded material. Systems for polishing, sizing and satinising fully vitrified stoneware and fired structured materials.

Upon request, C.I.M.E.S. S.r.l. develops customised systems for fulfilling particular production requirements; for this purpose, our technical department is at your service to identify and suggest the solution which best suites your needs.

The activity of C.I.M.E.S. S.r.l. is characterised by the constant search for new and innovative technology in order to offer highly competent assistance and valuable support to solve the many problems that this constantly evolving sector may give.

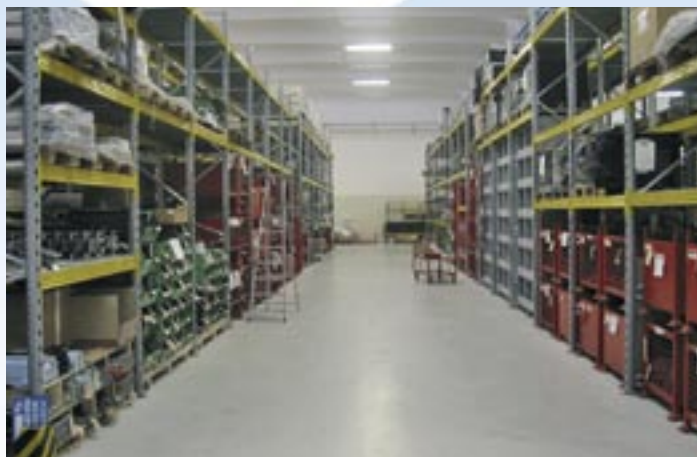
C.I.M.E.S. S.r.l. began its activity in 1973. It is situated in Maranello (Modena), via E. Castellotti 15, where it occupies a covered area of 8500 sqm.

Since its first years of work, C.I.M.E.S. S.r.l. has distinguished itself for the quality and design of its products, for its qualified technical assistance and service, for its straightforward commercial policy and for the great efforts made to tackle the problems of the sector. We wish to thank all our clients for their confidence, trust and for the many years of good work that have allowed us to expand into markets all over the world.

Via E. Castellotti 15 - 41053 Maranello (Modena) ITALY

Tel. +39-0536-940393 - Fax +39-0536-943403 - Web: www.cimes.it - E-mail: cimes@cimes.it





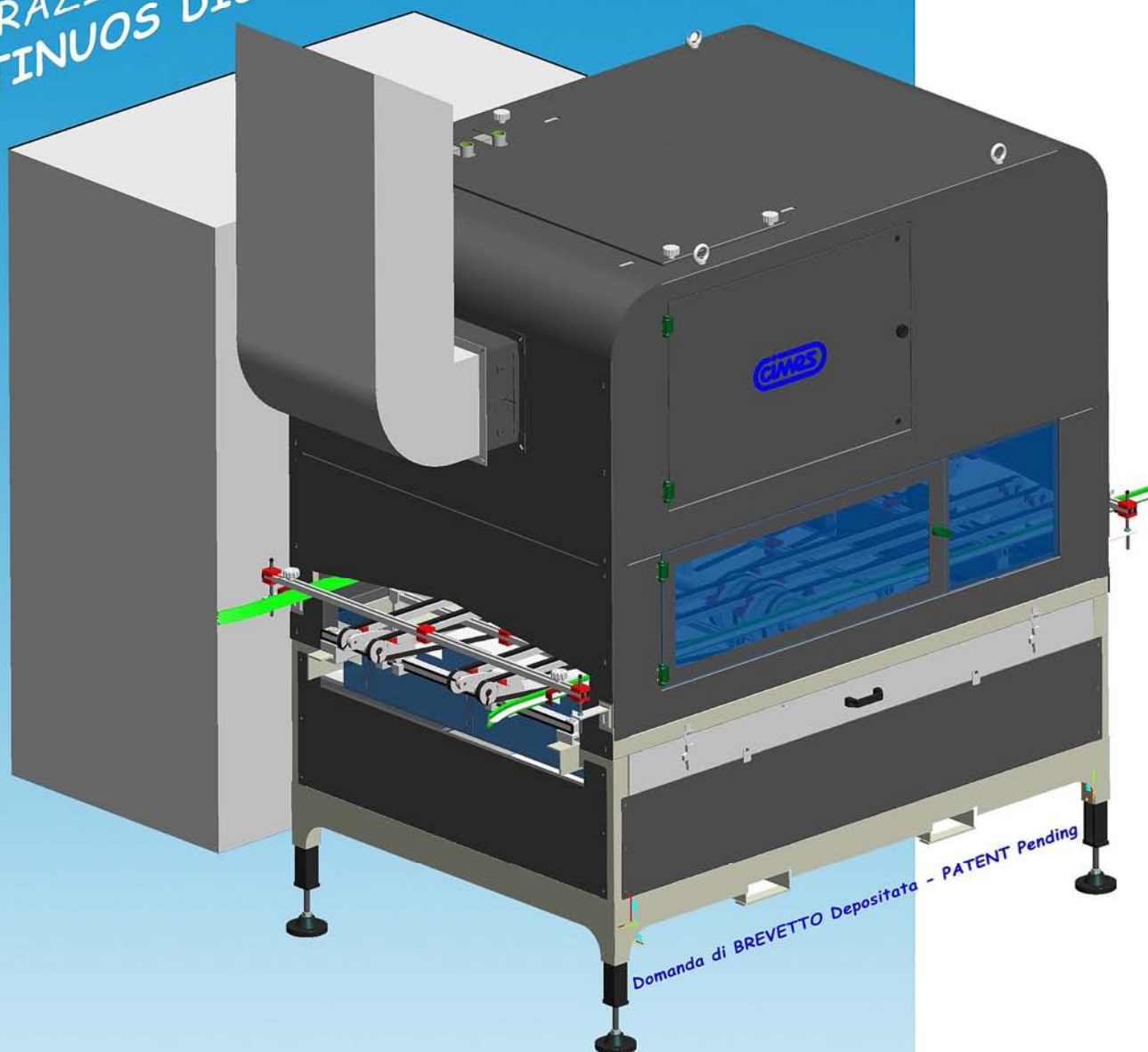
Via E. Castellotti 15 - 41053 Maranello (Modena) ITALY

Tel. +39-0536-940393 - Fax +39-0536-943403 - Web: www.cimes.it - E-mail: cimes@cimes.it



DECORAZIONE DIGITALE IN CONTINUO
CONTINUOUS DIGITAL DECORATION

NEWS



**STAZIONE DI RAFFREDDAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE
PER PIASTRELLE IN CERAMICA DI ASSERVIMENTO
MACCHINE DI DECORAZIONE DIGITALE**

**COOLING AND DE-HUMIDIFICATION STATION
FOR CERAMIC TILES FOR DIGITAL DECORATION
MACHINE'S ENSLAVEMENT**

C.I.M.E.S.srl è lieta presentare la nuova stazione di raffreddamento e deumidificazione delle piastrelle in ceramica per consentire la decorazione in continuo con macchine digitali.

C.I.M.E.S.srl is glad to present new station for cooling and de-humidification of ceramic tiles to allow continuous decoration with digital machines.

Il sistema consente di eliminare fumi e condensa indesiderati emessi dalle piastrelle dopo la smaltatura, evitando così l'arresto della linea durante la produzione..

The device allows to eliminate unpleasant fumes and condensation emitted by tile after glazing phase, avoiding line's stop in production.

VANTAGGI:

ADVANTAGES:

- Elimina fumi e condensa.
- Elimina fermi-macchina per pulizia.
- Consente decorazione di alta definizione.
- Abbattimento costi di produzione.
- Di semplice installazione - gestione e irrisoria manutenzione.

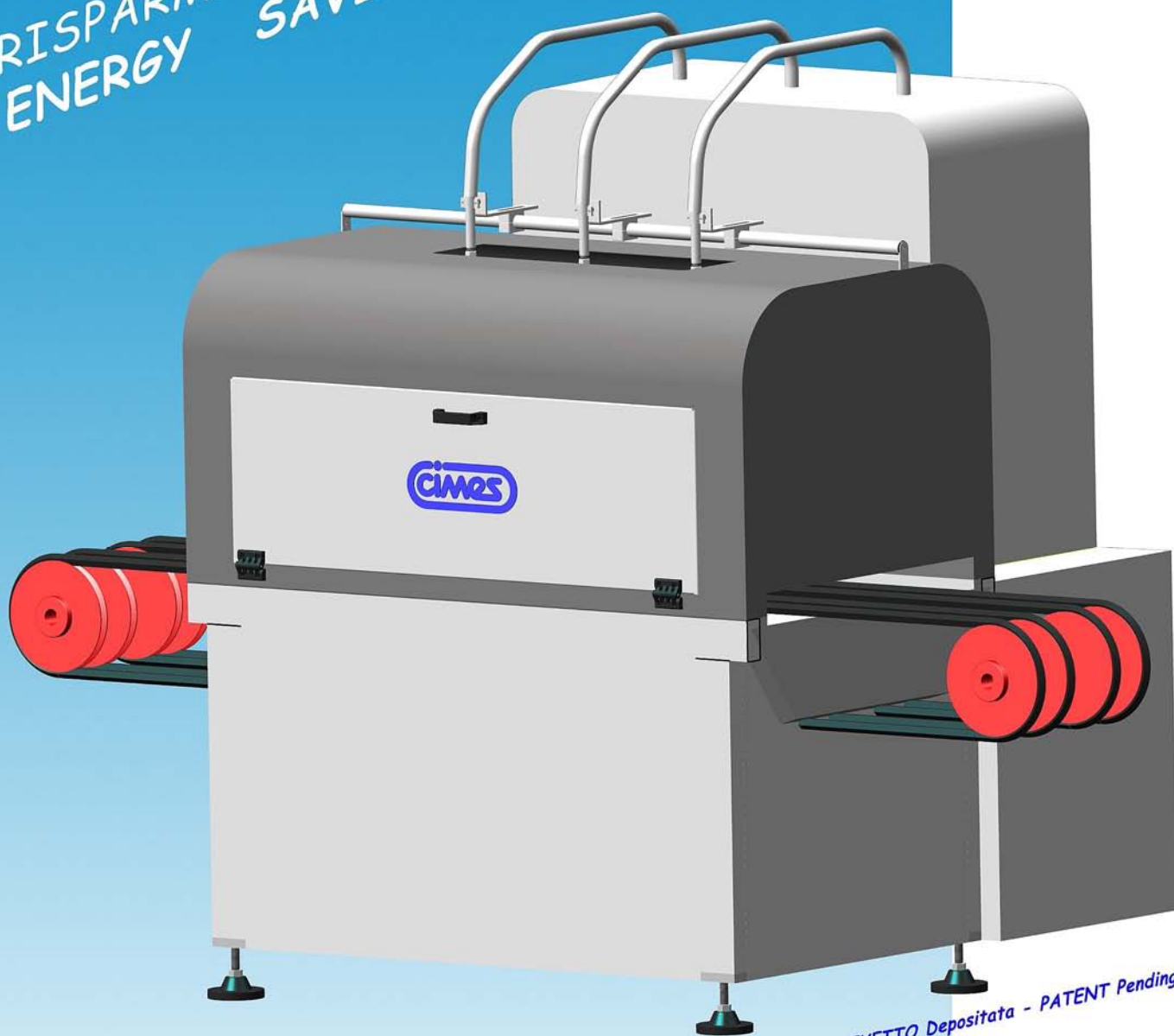
- Cancels fumes and condensation.
- Cancels stop-machine for cleaning.
- Allows high definition decoration.
- Production costs lowering.
- Easy installation-management and paltry maintenance.

**STAZIONE DI RAFFREDDAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE PER PIASTRELLE
COOLING AND DEHUMIDIFICATION STATION FOR CERAMIC TILES**



RISPARMIO ENERGETICO
ENERGY SAVING

NEWS



Domanda di BREVETTO Depositata - PATENT Pending

MACCHINA PER L'APPLICAZIONE A SECCO SULLE PIASTRELLE IN CERAMICA E SIMILARI

La C.I.M.E.S. Srl è lieta di informarVi che stiamo sviluppando una macchina innovativa per l'applicazione di smalti a secco e Vi terremo informati sullo stato di avanzamento.

VANTAGGI:

- Applica lo smalto senza ausilio di acqua..
- Elimina emissioni di fumi e condensa.
- NOTEVOLE RISPARMIO DI COSTI ENERGETICI.
- Salvaguardia dell'ambiente.

DRY APPLICATION MACHINE ON CERAMIC TILES AND SIMILAR

C.I.M.E.S. Srl is glad to inform we are developing a new innovative machine for dry glazes application and we keep You informed on the progress.

ADVANTAGES:

- Glaze Application without water.
- Cancels fumes and condensation..
- HIGH SAVING OF ENERGY COSTS.
- Environmental Protection

MACCHINA APPLICAZIONE A SECCO
DRY APPLICATION MACHINE





ARIA PULITA E RISPARMIO ECONOMICO
CLEAN AIR AND ECONOMIC SAVING

NEWS

BREVETTATA - PATENTED

**STAZIONE NEBULIZZATRICE ECOLOGICA PER LA SMALTATURA
 -INGOBBIATURA E FIAMMATURA DI PIASTRELLE IN CERAMICA
 MEDIANTE EROGATORI AD UGELLI AIRLESS.**

La C.I.M.E.S. Srl è lieta presentarVi la nuova cabina ecologica che consente di eseguire applicazioni di alta definizione eliminando sprechi di smalto, emissioni di fumi in ambiente, formazione di gocce e grumi secchi, anche in ambienti con temperature molto elevate-oltre 50°-grazie al nuovo sistema rotatorio e umidificazione interna dell'involucro, con lo stesso smalto che alimenta gli erogatori AIRLESS.

VANTAGGI:

- Non emette fumi in ambiente di lavoro durante la produzione.
- Il sistema consente l'abbattimento dei fumi sul nascere all'interno della cabina, liquefacendoli e rimettendo immediatamente lo smalto in ciclo con l'eliminazione dello sfrido.
- Evita totalmente al suo interno la formazione spacciale di gocce e grumi indesiderati.
- Non necessita di alcun lavaggio durante le 24 ore/giorno di lavoro, anche con temperature molto elevate oltre i 50°.
- Possibilità di utilizzo sino a 4 erogatori AIRLESS, permettendo così di erogare una notevole quantità di smalto/ingobbio.
- Questo sistema consente, rispetto ai sistemi tradizionali, di recuperare il 25-30% circa di smalto che si disperde come sfrido in aspirazione dei fumi.
- Di semplice installazione - gestione e irrisoria manutenzione
- Salvaguardia dell'ambiente

**ECOLOGICAL NEBULIZER STATION FOR GLAZING
 -ENGOBING AND FLAMING OF CERAMICS TILES
 BY AIRLESS SPRAY-GUNS AND NOZZLES.**

C.I.M.E.S. Srl is glad to present New Ecological Cabin allows to make high definition application, cancelling waste glaze, polluting fumes emission in environment, forming of drops and dry lumps, even in environment with high temperature - more than 50°C - thanking the new rotary system and internal humidification of shell through same glaze used to feed 4 AIRLESS spray-guns.

ADVANTAGES:

- No emits fumes on work environment during production
- The device allows the fumes' take off from beginning born inside cabin, liquefying them and immediately put again the glaze in circle, cancelling wasted glaze.
- Totally avoids inside cabin making of undesired drops and dry lumps.
- No need any washing during 24 hours/day of work, also in high temperature environment more than 50°C
- Possible to use up to N.4 AIRLESS Spray-gun, allowing to deliver high quantity of glaze.
- This device allows, compared traditional devices, to recover 25-30% about of glaze, disperse as wasted glaze in fume's suction.
- Easy installation- management and paltry maintenance
- Environmental Protection

**STAZIONE NEBULIZZATRICE ECOLOGICA PER SMALTATURA / INGOBBIATURA / FIAMMATURA
 ECOLOGICAL NEBULIZER STATION FOR GLAZING / ENGOBING / FLAMING**



**STAZIONE DI
SMALTATURA
A DISCO**

**DISC GLAZE
STATION**



**MODULO PER LINEA DI SMALTATURA
GLAZING LINE MODULE**



NEWS

MULTIROTOMATRIX MOD. F60-3E

PER SERIGRAFIE
SINCRONIZZATE E
RANDOM AD ALTA
DEFINIZIONE

FOR HIGH DEFINITION
SYNCHRONISED AND
RANDOM PRINTING

Realizzata con le tecnologie
più avanzate e controllata e
gestita da C.N.C.

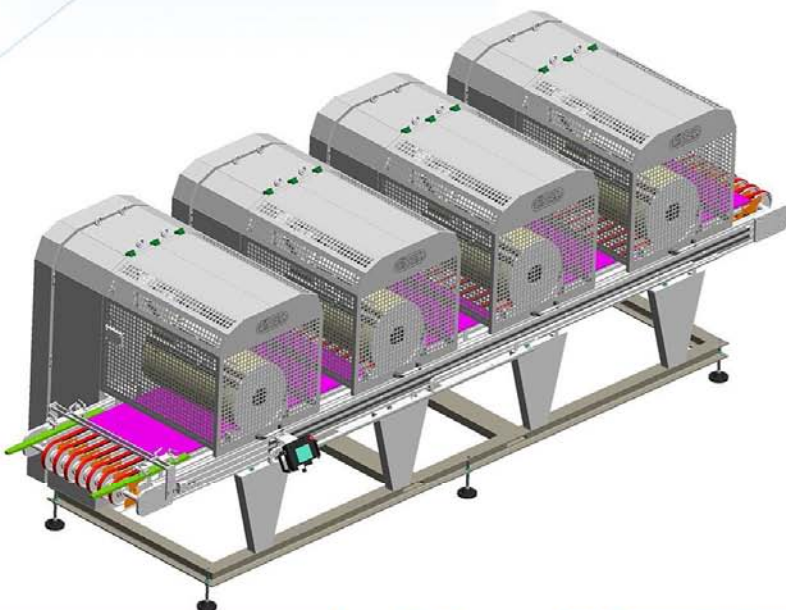
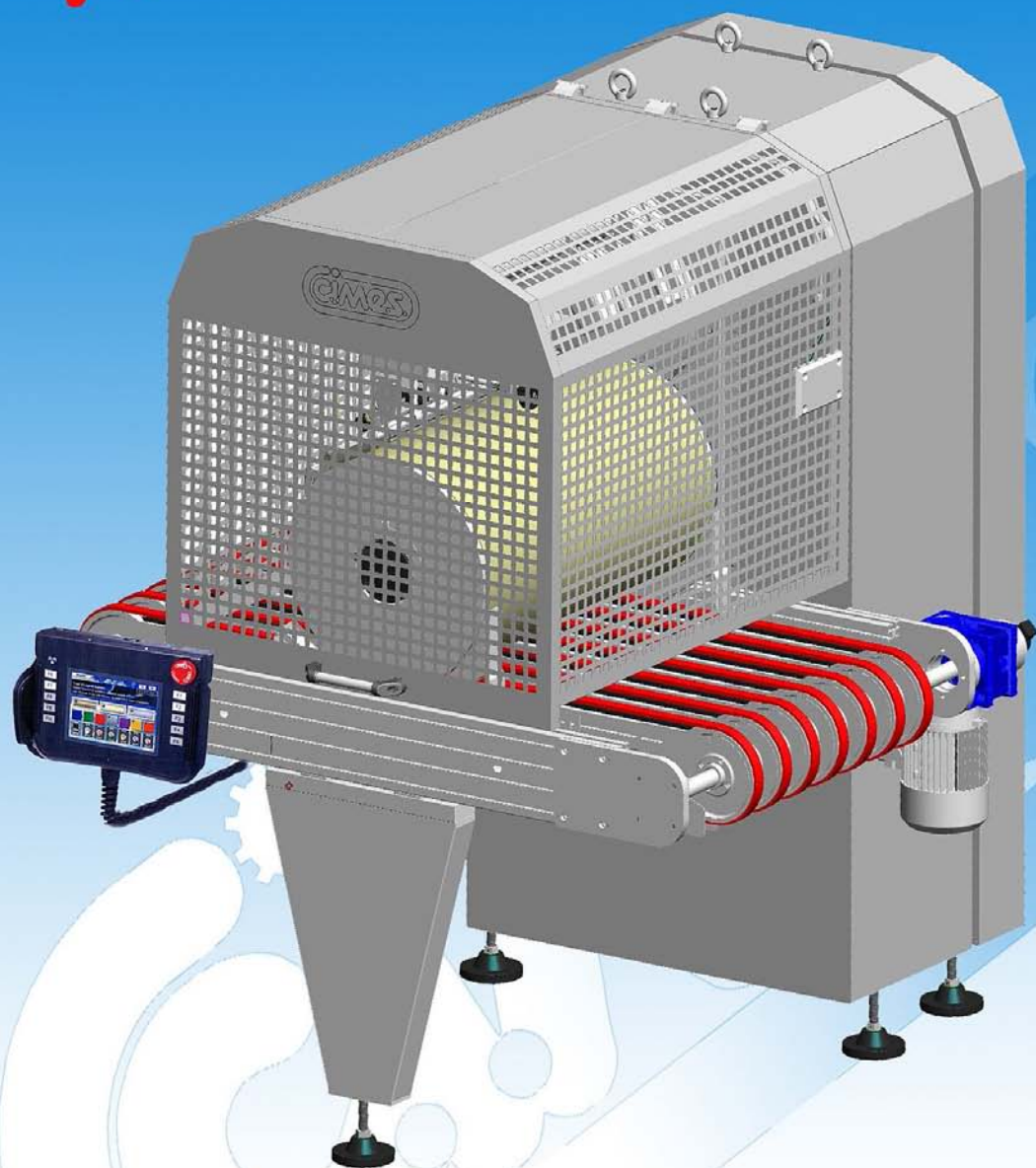
VANTAGGI :

- Motorullo
- Alta precisione di decorazione anche in quadricromia
- Semplicità di installazione ed utilizzo
- Cambio rullo rapido
- Alta affidabilità e irrisoria manutenzione

Carried out with advanced technology and controlled and managed by C.N.C.

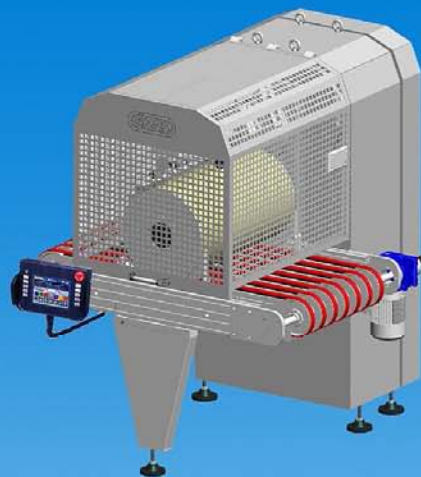
ADVANTAGES :

- Motion-roll
- Printing high definition also in four-colour process
- Installation and use very simple
- Rapid roll change
- High reliability and paltry maintenance



MULTIROTOMATRIX MOD. F60-3E





MULTIROTOMATRIX MOD. F60-3E

**PER SERIGRAFIE
SINCRONIZZATE E
RANDOM AD ALTA
DEFINIZIONE**

**FOR HIGH DEFINITION
SYNCHRONISED AND
RANDOM PRINTING**

CARATTERISTICHE TECNICHE

- * Potenza installata su ogni testata : KW 2,5 - HP 3,3
- * Capacità formati : 100x100 al 715x715mm. in crudo
- * N° Testate : da 1 a 5
- * Capacità rulli cilindrici : da Ø.229 a 458mm.
da L=723 a L=823mm.
- * Velocità di trasporto : sino a 60 M / min 1'
- * Dimensione di ogni testata : 1600x1700xH.1800mm.
- * Opzional : Dispositivo per salto piastrella.

TECHNICAL FEATURES

- * Power installed for each heads : KW 2,5 -HP.3,3
- * Handled sizes : 100x100 to 715x715mm. in raw
- * N° Heads : from 1 to 5
- * Capacity cylindrical drums:from Ø.229 to 458mm.
from L=723 to L=823mm.
- * Transport speed : up to 60 M / min 1'
- * Dimension for each head : 1600x1700xH.1800mm.
- * Optional : Device for tiles - jump

MULTIROTOMATRIX MOD F.60-3E A UNA TESTA, di ultima generazione, motorizzata con moto-rullo per eliminare qualsiasi gioco causato dalle trasmissioni ed ottenere la massima precisione di scrittura, con trasporto mediante tappeto di cinghie dentate o nastro, idonea per la decorazione con rulli cilindrici commerciali del Ø. 229 ÷ 458 mm. , per eseguire disegni speciali , geometrici , marmorizzati , random e quadricromie di alta definizione.

Eseguita interamente in acciaio INOX AISI 304 e realizzata con le tecnologie più avanzate, corredata di sistema a doppia racla , motorizzazione brushless, apparecchiature elettriche ed elettroniche commerciali di marca internazionale in grado di lavorare in continuo anche con temperature ambiente elevate , controllata e gestita da C.N.C. Completa di pompe alimentazione smalto e contenitori.

MULTIROTOMATRIX MOD F.60-3E ONE HEAD, last generation one, motorized through motion-roll in order to avoid any kind of play due by the transmissions and to get the maximum accuracy tolerance of writing , with driven toothed belts carpet or band , suitable for the decoration by cylindrical commercial rollers Ø.229÷458mm, to make special drawings , geometric , marmorized effects , random and high definition four-colour process. Completely made in stainless steel AISI 304 and carried out with advanced technologies, equipped with double-doctor system , brushless motorization , commercial electric and electronic equipments of international brands able to work also in continuous with high ambient temperature, controlled and managed by Numeric Control Unit. Complete of glaze feeding pumps and tanks.

MULTIROTOMATRIX MOD. F60-3E



MULTIROTOMATRIX MOD. F100-3E

PER SERIGRAFIE
SINCRONIZZATE E
RANDOM AD ALTA
DEFINIZIONE

FOR HIGH DEFINITION
SYNCHRONISED AND
RANDOM PRINTING

Realizzata con le tecnologie
più avanzate e controllata e
gestita da C.N.C.

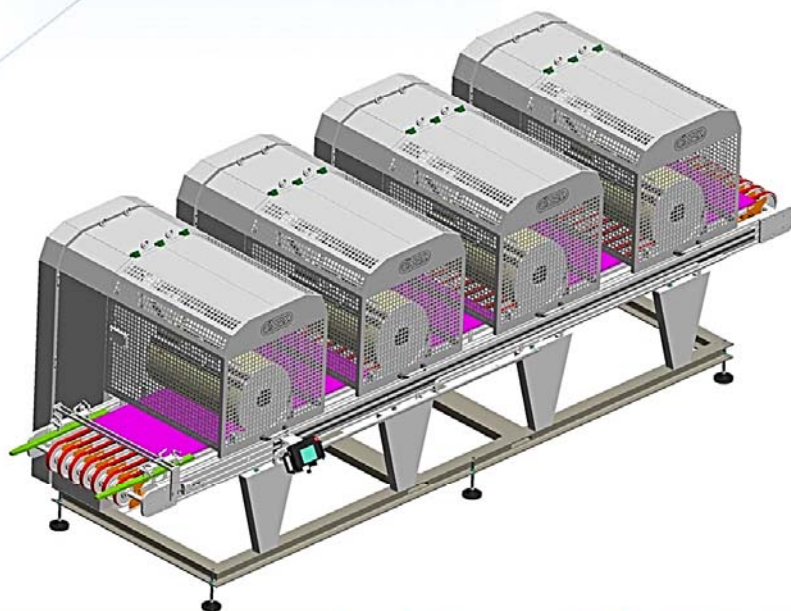
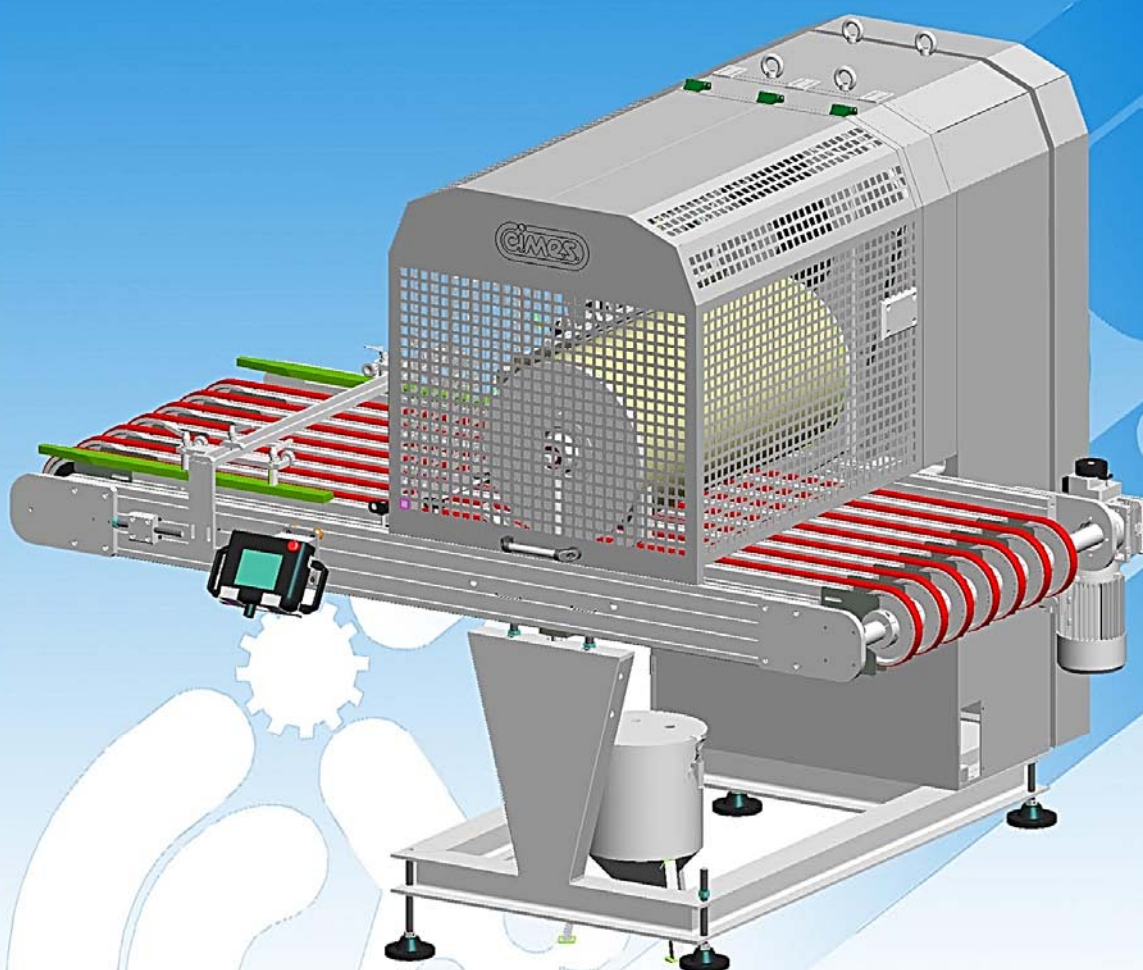
VANTAGGI :

- Motorullo
- Alta precisione di decorazione anche in quadricromia
- Semplicità di installazione ed utilizzo
- Cambio rullo rapido
- Alta affidabilità e irrisoria manutenzione

Carried out with advanced technology and controlled and managed by C.N.C.

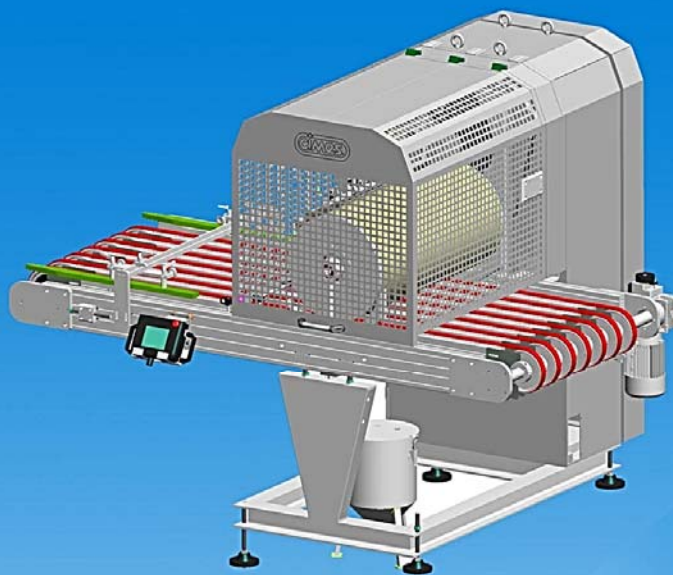
ADVANTAGES :

- Motion-roll
- Printing high definition also in four-colour process
- Installation and use very simple
- Rapid roll change
- High reliability and paltry maintenance



MULTIROTOMATRIX MOD. F100-3E





MULTIROTOMATRIX MOD. F100-3E

**PER SERIGRAFIE
SINCRONIZZATE E
RANDOM AD ALTA
DEFINIZIONE**

**FOR HIGH DEFINITION
SYNCHRONISED AND
RANDOM PRINTING**

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|-------------------------|
| * Potenza installata su ogni testata : | KW 4 - HP 5,3 | * Power installed for each heads : | KW 4 - HP 5,3 |
| * Capacità formati: 100x100 al 1100x1100mm.in crudo | | * Handled sizes: 100x100 to 1100x1100mm. in raw | |
| * N° Testate : | da 1 a 5 | * N° Heads : | from 1 to 5 |
| * Capacità rulli cilindrici : | Ø.458mm.
L=1325mm. | * Capacity cylindrical drums: | Ø.458mm.
L=1325mm. |
| * Velocità di trasporto : | sino a 60 M / min 1' | * Transport speed : | up to 60 M / min 1' |
| * Dimensione di ogni testata : | 2100x2200xH.2020mm. | * Dimension for each head : | 2100x2200xH.2020mm. |
| * Opzional : | Dispositivo per salto piastrella. | * Optional : | Device for tiles - jump |

MULTIROTOMATRIX MOD F.60-3E A UNA TESTA, di ultima generazione, motorizzata con moto-rullo per eliminare qualsiasi gioco causato dalle trasmissioni ed ottenere la massima precisione di scrittura, con trasporto mediante tappeto di cinghie dentate o nastro, idonea per la decorazione con rulli cilindrici commerciali del Ø. 458 mm. per eseguire disegni speciali, geometrici, marmorizzati, random e quadricromie di alta definizione. Eseguita interamente in acciaio INOX AISI 304 e realizzata con le tecnologie più avanzate, corredata di sistema a doppia racla, motorizzazione brushless, apparecchiature elettriche ed elettroniche commerciali di marca internazionale in grado di lavorare in continuo anche con temperature ambiente elevate, controllata e gestita da C.N.C.

Completa di pompe alimentazione smalto e contenitori.

MULTIROTOMATRIX MOD F.100-3E ONE HEAD, last generation one, motorized through motion-roll in order to avoid any kind of play due by the transmissions and to get the maximum accuracy tolerance of writing, with driven toothed belts carpet or band, suitable for the decoration by cylindrical commercial rollers Ø.458mm, to make special drawings, geometric, marmorized effects, random and high definition four-colour process. Completely made in stainless steel AISI 304 and carried out with advanced technologies, equipped with double-doctor system, brushless motorization, commercial electric and electronic equipments of international brands able to work also in continuous with high ambient temperature, controlled and managed by Numeric Control Unit. Complete of glaze feeding pumps and tanks.

MULTIROTOMATRIX MOD. F100-3E



NEWS



1SF00110

**STAZIONE APPLICAZIONE SMALTI PER GRANDI FORMATI MOD. F100/4
CON TRASLATORE - POMPA AIRLESS MULTI J-25 - N.4 AEROGRAFI -
TUBI CONNESSIONE-QUADRO DI COMANDO C/CPU PER RICETTAZIONE
IDONEA A FORMATI SINO A 1100mm. IN CRUDO**

**GLAZE APPLICATION STATION FOR BIG SIZES MOD. F100/4 WITH
TRANSLATOR - AIRLESS PUMP MULTI-J 25 - N°.4 SPRAY-GUN - CONNECTION
PIPES - CONTROL PANEL WITH CPU FOR RECEIP, SUITABLE FOR SIZES
UP TO 1100mm. IN RAW MATERIALS**

**STAZIONE APPLICAZIONE SMALTO
GLAZE APPLICATION STATION**





S.K.L.



1SF00092.S

STAZIONE NEBULIZZATRICE AIRLESS MULTI-J 25 PER APPLICAZIONE INGOBBIO MOD. F60-2E/4 L=1900 IDONEA A FOR.650MM ()

S= MOD. F100 , IDONEO PER FORMATI SINO A 1100mm. IN CRUDO

AIRLESS NEBULIZER STATION MULTI-J 25 FOR ENGOBE APPLICATION MOD. F.60-2E/4 L=1900mm. SUITABLE FOR SIZES UP TO 650MM ()

S=MOD. F100 SUITABLE FOR SIZES UP TO 1100MM IN GREEN TILE

**STAZIONE INGOBBIO AIRLESS
AIRLESS ENGOBE STATION**



**STAZIONE
NEBULIZZATRICE
APPLICAZIONE
INGOBBIO AIRLESS
MOD. F.60-2E/4**

**AIRLESS NEBULIZER
ENGOBE
APPLICATION
STATION
MOD. F60-2E/4**

Realizzata per l'applicazione
di smalto , ingobbio e
cristallina sulla superficie
delle piastrelle in ceramica

VANTAGGI :

- Stesura fine ed omogenea
- Non necessita aria compressa
- Costante dosatura dello smalto
- Facile installazione ed irrilevante manutenzione
- Assoluta assenza d'olio nello smalto in caso di rottura delle membrane
- Pratica e silenziosa

*Carried out for engobe, glaze
and crystalline application on
ceramic tiles surface*

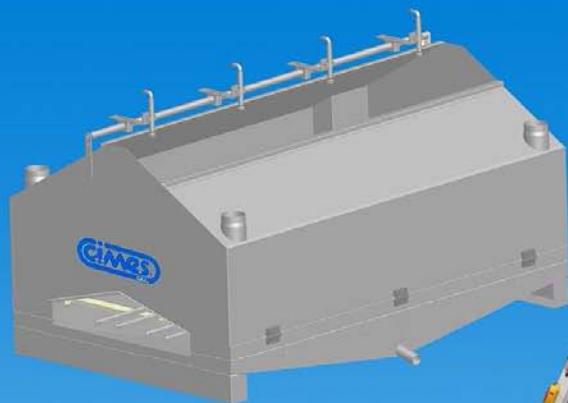
ADVANTAGES :

- Homogeneous and fine laying
- No need compressed - air
- Constant glaze dosing
- Simply installation and paltry maintenance
- Absolutely absence of oil in glaze in case on membranes braking.
- Practice and Silent



**STAZIONE NEBULIZZATRICE
INGOBBIO AIRLESS MOD. F60-2E/4**





**STAZIONE
NEBULIZZATRICE
APPLICAZIONE
INGOBBIO AIRLESS
MOD. F.60-2E/4**

**AIRLESS NEBULIZER
ENGObE
APPLICATION
STATION
MOD. F.60-2E/4**

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

* Potenza installata : HP. 1,5

* Capacità formati : sino a 670mm. in crudo

* Pressione d'esercizio : 2 - 25 BAR

* Dimensioni : 1900x1200xH.950mm.

* Peso : 200 Kg.

* Power installed : HP. 1,5

* Handled sizes : up to 670mm. in raw

* Working pressure : 2 - 25 BAR

* Dimensions : 1900x1200xH.950mm.

* Weight : 200 Kg.

Stazione NEBULIZZATRICE AIRLESS di applicazione ingobbio, smalto e cristalline per ottenere una superficie molto fine omogenea sulle piastrelle in ceramica, mediante sistema elettromeccanico a membrane con controllo automatico della pressione, senza l'ausilio di aria compressa tipo AIRLESS MOD. F.60-2E/4, composta da: - n. 1 cabina in acciaio INOX AISI 304 con reti antirimbalzo e n.4 prese di aspirazione polveri Ø.100mm. idonea a ricevere sino a n.4 aerografi - n.1 pompa elettromeccanica carrellata MULTI-J-E 25LT, azionata mediante motore HP. 1,5 corredata di sensore di pressione con retroazione per mantenere una pressione precisa e costante priva di pulsazioni per l'erogazione dello smalto, portata 25 Lt./1' - pressione massima sino a 25 bar- pressione d'esercizio 2÷25bar- n. 4 aerografi speciali c/ugelli a diametro decrescente per consentire una stesura perfettamente omogenea e fine dell'ingobbio-Kit tubi flessibili ad alta pressione per la connessione pompa/aerografi.

Glaze, engobe and crystalline AIRLESS NEBULIZER application station to obtain very fine homogeneous surface on ceramic tiles, through electromechanical device by membranes with automatic pressure control without using air-compressed type AIRLESS MOD. F60-2E/4, composed by: -No.1 Stainless Steel AISI 304 cabin with anti-rebounding nets and No.4 dust suction sockets Ø.100mm. suitable to receive up to No.4 spray-guns - No.1 electro-mechanic trolley mounted pump MULTI-J-E 25LT, operated by motor variator HP. 1,5 equipped with pressure sensor with feedback to maintain a precise and constant pressure without any possible pulsations for glaze feeding, capacity 25Lt./1'-Max pressure up to 25Bar - Working pressure 2÷25 Bar - No. 4 special spray-guns with nozzles with decreasing diameter to allow a perfect homogeneous and fine engobe laying - Kit flexible high pressure pipes for the connection pump/spray guns.

**STAZIONE NEBULIZZATRICE
INGOBBIO AIRLESS MOD .F60-2E/4**



NEWS

VELATRICE GRAVITAZIONALE MOD. F60

GRAVITATIONAL COATING-MACHINE MOD. F60

Realizzata per applicare
smalti liquidi a caduta
sfruttando la sola forza
di gravità

VANTAGGI :

- Stesura omogenea dello
smalto sulla superficie
delle piastrelle
- Riciclo smalto mediante
normali pompe
- Sistema di alimentazione
con dispositivo anti-bolla
- Regolazione velo con
scala graduata
- Di irrisoria manutenzione
e semplice installazione

*Carried out to apply liquid
glaze by fall , by using only
gravity power*

ADVANTAGES :

- Homogeneous glaze
laying on tiles surface
- Glaze recycling through
normal pumps
- Feeding system with
anti-bubble device
- Coat adjustment with
graduated scale
- Paltry maintenance and
simple installation



VELATRICE GRAVITAZIONALE MOD. F60



**VELATRICE
GRAVITAZIONALE
MOD. F60**

**GRAVITATIONAL
COATING-MACHINE
MOD. F60**



CARATTERISTICHE TECNICHE

- *Capacità formati : sino a 700mm. in crudo
- *Dimensioni : 400x1200xH.1800mm.
- *Peso : 150 Kg.

TECHNICAL FEATURES

- *Handled sizes : up to 700mm. in raw
- *Dimensions : 400x1200xH.1800mm.
- *Weight : 150 Kg.

Sistema di applicazione smalto a 1 velo gravitazionale, composto da: - n.1 struttura portante a sbalzo eseguita interamente in ACCIAIO INOX AISI 304 con tazze di stazionamento regolabili - n.1 vaschetta di alimentazione gravitazionale con dispositivo antibolla che consente l'alimentazione costante dello smalto - n.1 gruppo di velatura smalto speciale INOX, regolabile con scala graduata che consente una precisa regolazione e dosatura omogenea del velo. Il sistema consente una perfetta pulizia e recupero totale dello smalto durante il ciclo di produzione. L'alimentazione smalto gravitazionale si effettua mediante normali pompe, in quanto non necessita pressione ed evita quindi usura delle parti e alti costi di manutenzione.

Glaze application system at one gravitational coat, composed of : - n. 1 overhang bearing structure completely made in stainless steel AISI 304 with handbrake adjustable cups - n. 1 gravitational feeding tank with anti-bubble device that allows the constant glaze feeding - n. 1 special stainless steel glaze coating group, adjustable through graduated scale that allows a precise regulation and homogeneous dosing coat. The system allows a perfect cleaning and total glaze recovery during the production cycle. The gravitational glaze feeding by means of normal pumps, because it doesn't need pressure and it avoids therefore parts' wear and tear and high maintenance costs.

VELATRICE GRAVITAZIONALE MOD. F60



NEWS



VANTAGGI:

- Elimina totalmente l'intervento dell'operatore.
- L'autoregolazione omogenea e costante dell'interasse dei dischi in feltro consente la pulizia dei bordi, molto fine, centrata e di alta qualità.
- Il sistema inoltre consente di ridurre il consumo dei dischi in feltro del 30% circa.
- Capacità formati : 200x200 al 670x670mm.

ADVANTAGES:

- Total elimination operator's intervention.
- The homogeneous and constant self-adjusting of felt disks' wheelbase allows very fine, centered and high quality edges' cleaning.
- Besides the device allows to reduce felt disks' wear about 30% less
- Handled sizes : 200x200 up to 670x670mm.

1SB00280

GRUPPO RASCHIANTE AUTOMATICO 2 LATI MOD. F60 CON DOPPIO DISCO IN FELTRO IDONEO PER LA PULIZIA DEI BORDI SMALTATI E BAVE INFERIORI DI PRESSATURA. CAPACITA' FORMATI : 200÷670mm.

AUTOMATIC SCRAPING UNIT 2 SIDES MOD. F60 WITH DOUBLE FELT DISKS SUITABLE FOR CLEANING OF GLAZED SIDES AND PRESSING LOWER BURRS. HANDLED SIZES :200÷670mm.

**GRUPPO RASCHIANTE AUTOMATICO 2 LATI
AUTOMATIC SCRAPING UNIT 2 SIDES**



SUPPORTI SOTTOCINGHIA
UNDER-BELT SUPPORTS

GUIDE LATERALI
LATERAL GUIDES

CINGHIE
BELTS

SUPPORTI UCP
UCP SUPPORTS

PULEGGIE
PULLEYS

CORRENTINI
STEEL FRAME

PIEDE EXPORT
EXPORT FOOT

LINEA DI TRASPORTO EXPORT A CINGHIE PER PIASTRELLE VERNICIATA
PAINTED EXPORT TRANSPORT LINE BY MEANS OF BELTS FOR TILES

LINEA DI TRASPORTO A CATENE PER PIASTRELLE VERNICIATA
PAINTED CHAINS' TRANSPORT LINE FOR TILES

LINEA TRASPORTO PIASTRELLE IN CERAMICA
TRANSPORT LINES FOR CERAMIC TILES

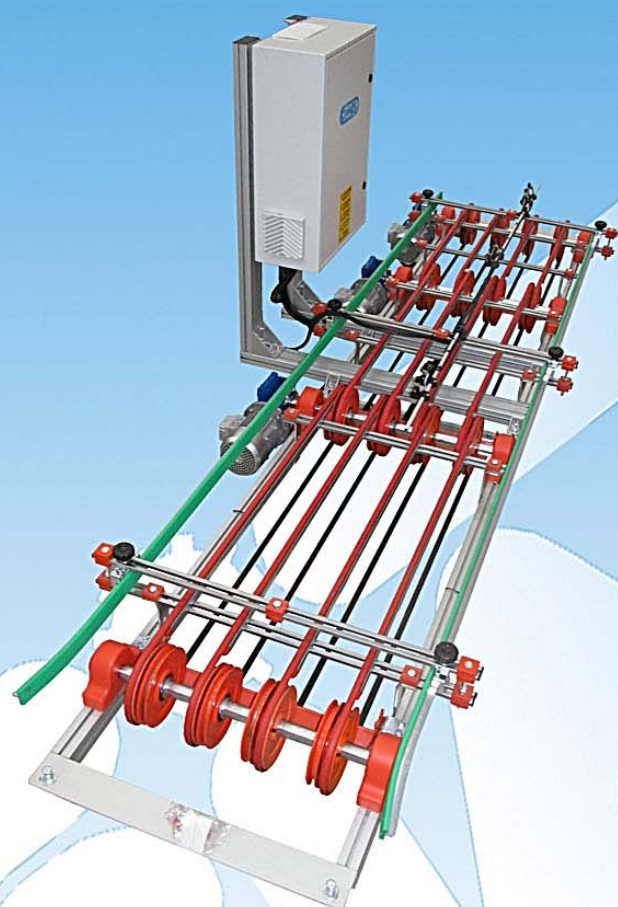




CURVA A RULLI CONICI A 90° MOTORIZZATA
90° MOTORIZED CONICAL ROLLERS CURVE



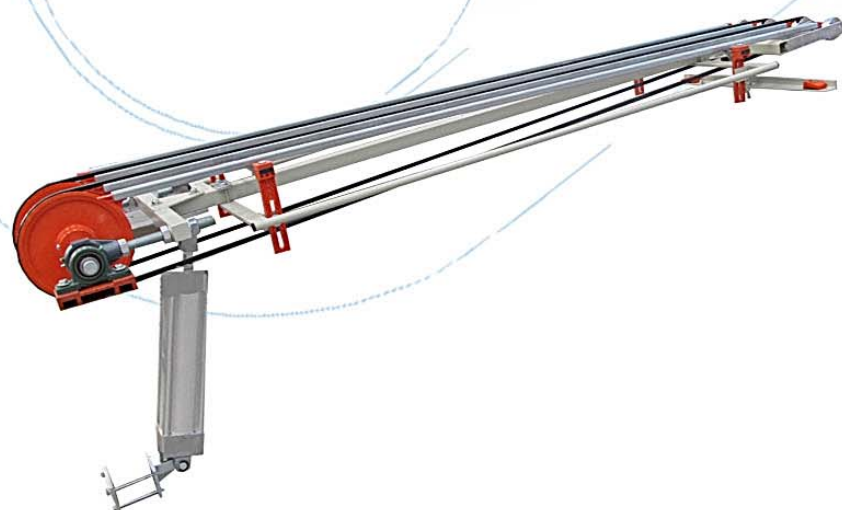
DEVIATORE DI LINEA A 2 VIE CON BY-PASS MOTORIZZATI E CURVA A 90° A SCOMPARSA CON SOLLEVAMENTO PNEUMATICO
LINE DEFLECTING UNIT 2 WAYS WITH MOTORIZED BY-PASS AND CURVE AT 90° DISAPPEARANCE TYPE BY MEANS OF PNEUMATIC LIFTING



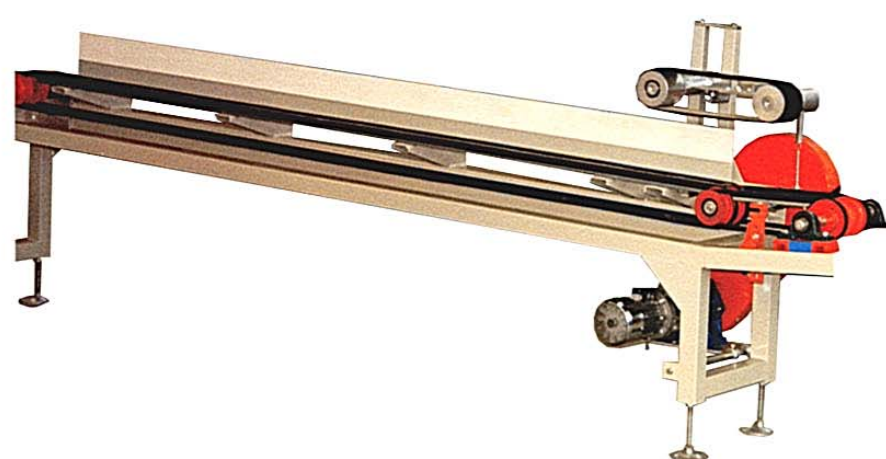
UNI-DISTANZIATORE DI FLUSSO ELETTRONICO
ELECTRONIC EQUAL SPACING MACHINE



ELETTOVENTOLA ALTA PRESSIONE CON BECCUCCIO DI SOFFIATURA FRONTALE
HIGH-PRESSURE ELECTRIC-FAN WITH FRONTAL BLOWING SPOUT



BRACCIO MOBILE CON SOLLEVAMENTO PNEUMATICO A COMANDO MANUALE
MOVING ARM WITH PNEUMATIC LIFTING AND MANUAL CONTROL



ALIMENTATORE DI CARICO LINEA CON STACCATORE MECCANICO
LINE'S LOADING DEVICE WITH MECHANICLA SEPARATOR

ACCESSORI VARI
VARIOUS EQUIPMENTS





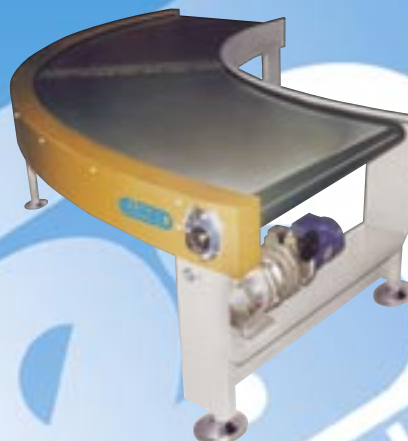
CURVA A 4 CINGHIOLI SU ROTELLE
CURVE WITH 4 BELTS ON WHEELS



CURVA A 4 CINGHIOLI SU POLIZENE
CURVE WITH 4 BELTS ON POLYTHENE.



CURVA A 4C. SU POLIZENE MOTORIZZATA, GIREVOLE
CURVE WITH 4 BELTS ON A POLYTHENE GUIDE, MOTORIZED, ROTATING



CURVA A NASTRO MOTORIZZATA
MOTORIZED CLOSE BELT CURVE



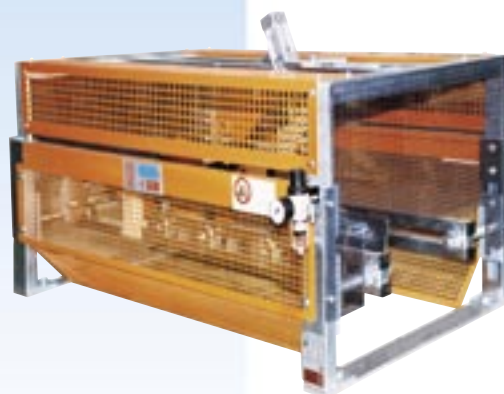
CURVA A TAPPARELLE
CURVE WITH SLATS



CURVA A RULLI CONICI
CURVE WITH TAPERED ROLLERS



PIROMETRO OTTICO PER CONTROLLO TEMPERATURA
OPTICAL PYROMETER FOR TEMPERATURE CONTROL



UNITÀ DI CONTROLLO SFILATO
CRACK CHECKING UNIT

CURVE – ACCESSORI
CURVES - ACCESSORIES





**MOTOVARIO-RIDUTTORE CON
TRASMISSIONE A CINGHIE**
DIRECT SPEED-VARIATOR WITH
BELTS' TRANSMISSION



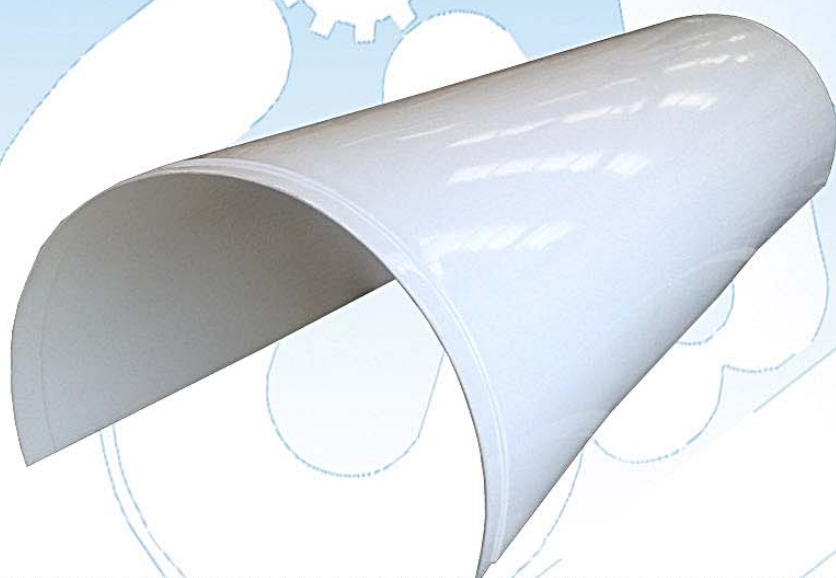
MOTOVARIORIDUTTORE DIRETTO
DIRECT SPEED VARIATOR H



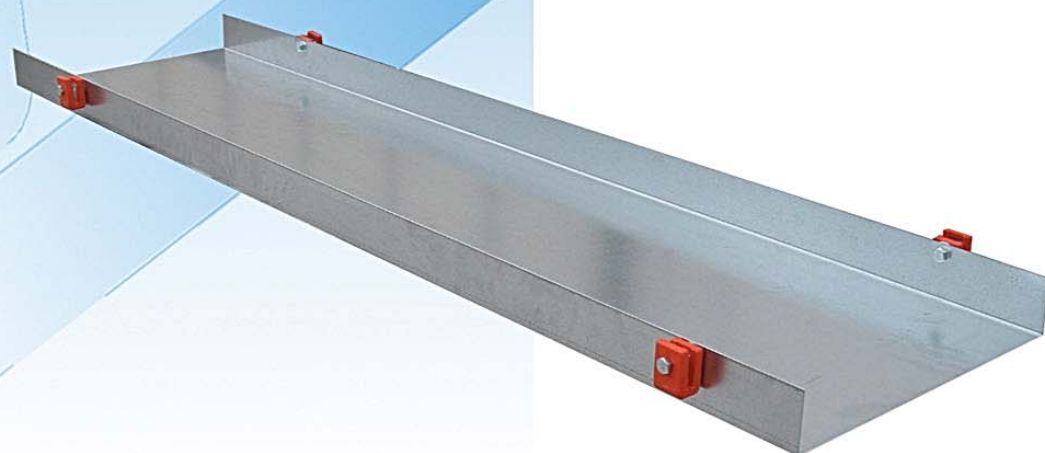
CARTER COPRIMOTORIDUTTORE ORTOGONALE
ORTHOGONAL SPEED-REDUCER CARTER



MOTORIDUTTORE ORTOGONALE DIRETTO
PER AZIONAMENTO AD -ESCLUSO INVERTER-
DIRECT ORTHOGONAL GEAR MOTOR FOR
INVERTER ACTIONING -INVERTER EXCLUDED-



PROTEZIONE ANTIPOLVERE A TUNNEL IN PVC X LINEA SMALTATURA
PVC TUNNEL-SHAPED ANTIDUST PROTECTION FOR GLAZING LINE



PROTEZIONE IN LAMIERA ZINCATA PER SOTTOPASSO LINEA SMALTATURA
GALVANIZED STEEL PROTECTION FOR UNDERPASSAGE FOR GLAZING LINE



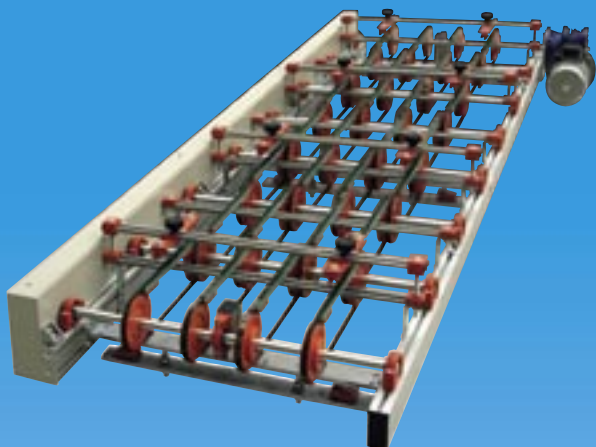
CONTROLLO INTEGRITA' PER PIASTRELLE IN CERAMICA
AUTOMATIC CONTROL INTERGITY FOR CERAMIC TILES



VASCHETTA SINGOLA INGobbIO MARCHE MOTORIZZATA
MOTORIZED SINGLE TANK FOR ENGOBE BACKSTAMP SIDE

ACCESSORI A COMPLETAMENTO
COMPLEMENTARY EQUIPMENTS





UNIFORMATORE DI FLUSSO MOD. 4C. F.40
FLOW ALIGNING MACHINE, MOD. 4C. F.40



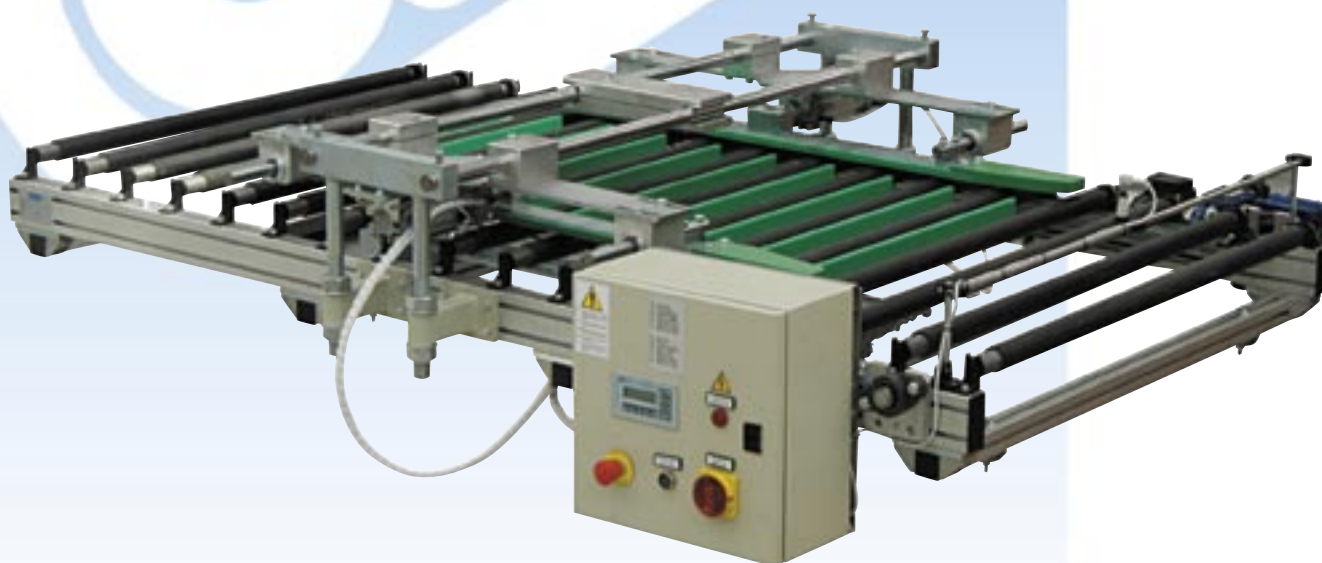
FORMATORE DI FILA PROGRAMMABILE MOD.F.40 C/PLC
PROGRAMMABLE ROW FORMER, MOD. 2C F.40 WITH PLC



BANCALINO CON USCITA A 90°
CONVEYOR WITH 90° EXIT



FORMATORE PROGRAMMABILE IN DOPPIA FILA MOD.F.15
PROGRAMMABLE DOUBLE ROW FORMER, MOD.F.15



ALLINEATORE PER GRANDI FORMATI
ALIGNER FOR BIG SIZES

**UNIFORMATORI – BANCALINI 90°– ALLINEATORI
EQUAL-SPACER – BED-PALLETS90°– ALIGNERS**





CABINA SPAZZOLATRICE A 2 ASSI MOD.F.40
BRUSHING CABIN OF THE 2-AXIS TYPE, MOD.F.40



SPAZZOLATRICE PIUMOTTO AD 1 ASSE MOD.F.40
BRUSHING MACHINE WITH FEATHER BRUSH OF THE ONE-AXIS TYPE, MOD.F.40



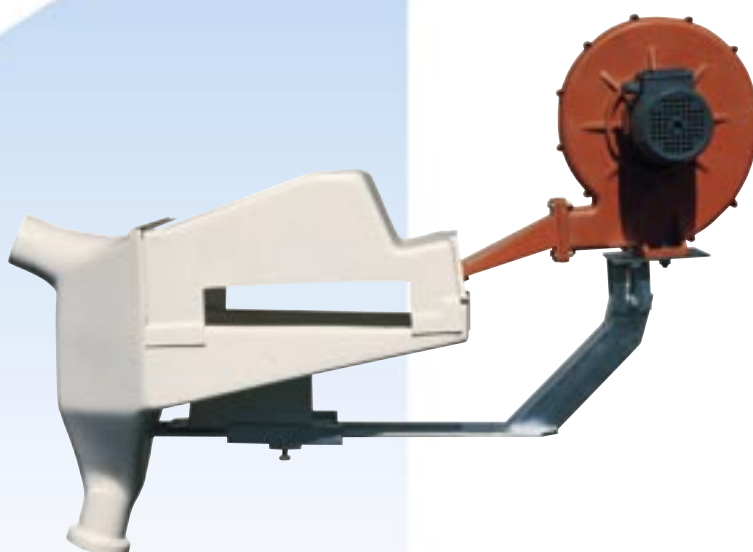
CABINA SPAZZOLATRICE VTR SINGOLA MOD.F.40
FIBREGLASS SINGLE BRUSHING CABIN, MOD.F.40



SPAZZOLINI D'ACCIAIO 2 LATI INFERIORI
STEEL BRUSHES WITH 2 LOWER SIDES



ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA FRONTALE MOD.F.40
ELECTRICAL FRONT BLOWER FAN, MOD.F.40



ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA LATERALE MOD.F.40
ELECTRICAL LATERAL BLOWER FAN, MOD.F.40

OPTIONALS



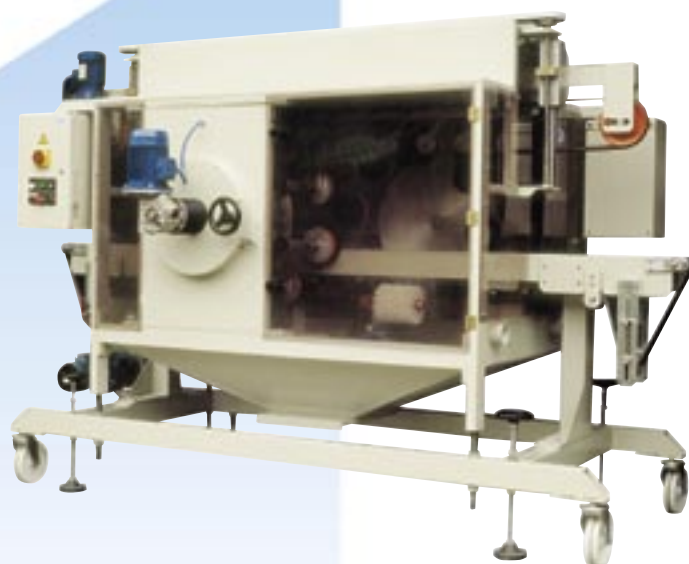
KIT MONODISCO PER SPAZZOLATRICE RUSTICI MOD.F.40
SINGLE DISK KIT A BRUSHING MACHINE FOR RUSTIC, MOD.F.40



SPAZZOLATRICE AUTOMATICA PER EFFETTI RUSTICI MOD.F.40
AUTOMATIC BRUSHING MACHINE FOR RUSTIC EFFECTS, MOD.F.40



SPAZZOLATRICE, 4 ASSI, VERTICALE PER CLINKER MOD.F.40
BRUSHING MACHINE OF THE 4-AXIS, VERTICAL TYPE FOR CLINKER, MOD F40



SPAZZOLATRICE VERTICALE PER CLINKER MOD.F.40
VERTICAL BRUSHING MACHINE FOR CLINKER MOD. F.40

SPAZZOLATRICI RUSTICI – ACCESSORI
BRUSHING MACHINES FOR RUSTIC EFFECTS -ACCESSORIES





CAMPANA SFERICA Ø 800 CON BICCHIERE E SISTEMA ANTIBOLLA
 SPHERICAL BELL Ø800 WITH CUP AND ANTIBUBBLE SYSTEM



CAMPANA SFERICA Ø 1000 CON SISTEMA ANTIBOLLA
 SPHERICAL BELL Ø 1000 WITH ANTIBUBBLE SYSTEM



CAMPANA SFERICA Ø 460 CON SISTEMA ANTIBOLLA
 SPHERICAL BELL Ø 460 WITH ANTIBUBBLE SYSTEM



CAMPANA SFERICA Ø 660 CON SISTEMA ANTIBOLLA
 SPHERICAL BELL Ø 660 WITH ANTIBUBBLE SYSTEM

CAMPANE INOX AISI 304 PER APPLICAZIONE SMALTI LIQUIDI
STAINLESS STEEL BELLS TO APPLY LIQUID GLAZES





MACCHINA SEMI-AUTOMATICA PER LA SMALTATURA AD IMMERSIONE DI VASI E STOVIGLIE MOD.F35

SEMI-AUTOMATIC IMMERSION GLAZING MACHINE FOR VASES AND CROCKERY, MOD.F35



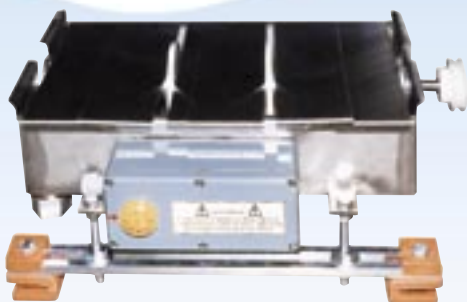
FILIERA INOX AD UN VELO MOD.F.60

STAINLESS STEEL GLAZING UNIT OF THE 1-COAT TYPE, MOD. F.60



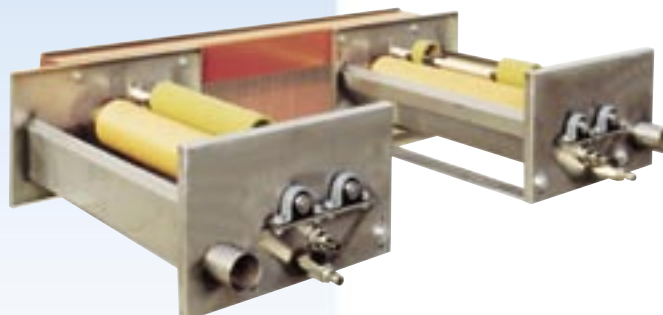
GOCCIOLATOIO PER EFFETTI MULTIDIMENSIONALI MOD.F.40

DRIPPER FOR MULTIDIMENSIONAL EFFECTS, MOD.F.40



VASCHETTA CERATRICE A 2 PISTE MOD.F.40

WAXING TANK OF THE TWO-TRACK TYPE, MOD.F.40



DISPOSITIVO INGOBBIO MARCHE MOD.F.40

ENGOBING DEVICE, MOD.F.40

UNITÀ APPLICAZIONE SMALTO – INGOBBIO – CERA
UNITS FOR THE APPLICATION OF GLAZE-ENGOBE-WAX





CABINA D.D. JOLLY MOD.F.40 C/MONOB. ALTA VELOCITÀ
D.D. "JOLLY" CABIN, MOD.F.40, WITH HIGH SPEED MONOBLOCK



CABINAD.D. JOLLY MOD.F.40 C/MOT. ALBERO CAVO AZ. INVERTER
D.D. "JOLLY" CABIN, MOD.F.40, W/HOLLOW SHAFT MOTOR DRIVE CONTROLLED BY A FREQ. CONVERTER



CABINA D. D. CON GRIGLIE MOD.F.40 AZIONATA DA INVERTER
D.D. CABIN WITH GRIDS, MOD.F.40, CONTROLLED BY A FREQUENCY CONVERTER



CABINA D. D. JOLLY MOD.F.40 AZIONATA DA INVERTER
D.D. "JOLLY" CABIN, MOD.F.40, CONTROLLED BY A FREQUENCY CONVERTER



CABINA D. S. JOLLY MOD.F.40 INCLIN. C/MOT. CAVO AZ. INVERTER
S.D. TILTING "JOLLY" CABIN, MOD.F.40, W/HOLLOW SHAFT MOTOR DRIVE CONTROLLED BY A FREQ. CONVERTER



CABINA D. T. MOD.F.40 INCLIN. C/MONOBLOC. ALTA VELOCITÀ
T.D. TILTING "JOLLY" CABIN, MOD.F.40, WITH HIGH SPEED MONOBLOCK



CABINA D. S. LATERALE MOD.F.40 C/MOTORE CAVO AZ. INVERTER
LATERAL S.D. CABIN, MOD.F.40, W/HOLLOW SHAFT MOTOR DRIVE CONTROLLED BY A FREQ. CONVERTER



CABINA D. D. LATERALE MOD.F.40 CON MONOBLOC. ALTA VELOCITÀ
ATERAL D.D. CABIN, MOD.F.40, WITH HIGH SPEED MONOBLOCK



CABINE NEBULIZZATRICI INOX AISI 304
304 STAINLESS STEEL SPRAYING CABINS





CAB.D. TRIPLA MOD.F.40 CON MONOBLOC. ALTA VELOCITÀ
TRIPLE DISK CABIN, MOD.F.40, WITH HIGH SPEED MONOBLOCK



CAB.D.T.JOLLY MOD.F.40 INCLINATA CON MONOBLOC. ALTA VELOCITÀ
TRIPLE DISK "JOLLY" CABIN, MOD.F.40, WITH HIGH SPEED MONOBLOCK



CABINA DI FIAMMATURA DOPPIA MOD.F.40 APPLICAZIONI IN VERTICALE
DOUBLE FLASH EFFECT CABIN, MOD. F.40, FOR VERTICAL APPLICATION



CAB. D. D. MOD.F.40 APPLICAZIONI IN VERTICALE C/MODULO DI TRASPORTO
D.D. CABIN, MOD. F.40, FOR VERTICAL APPLICATION WITH TRANSPORT MODULE



ESTRATTORE SMONTAGGIO PER PACCO DISCO
EJECTOR FOR THE REMOVAL OF DISK SETS



PACCO DISCO ø 150 x 1 FIL. 49 x 1.5 mm
DISK SET, ø 150 x 1, THR. 49 x 1.5 mm



PACCO DISCO ø 160 x 1 FIL. 49 x 1.5 mm
DISK SET, ø 160 x 1, THR. 49 x 1.5 mm



SPOLA INOX ø 40 FIL. 49 x 1.5mm PER GOCCIOLATI
STAINLESS STEEL SPOOL, ø 40, THR. 49 x 1.5mm FOR DROPLET



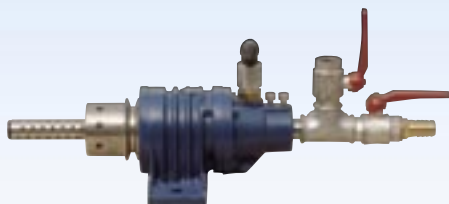
PACCO DISCO ø 150 x 2 FIL. 49 x 1.5 mm
DISK SET, ø 150 x 2, THR. 49 x 1.5 mm



PACCO DISCO ø 160 x 2 FIL. 49 x 1.5 mm
DISK SET, ø 160 x 2, THR. 49 x 1.5 mm



SPOLA INOX ø 75 FIL. 49 x 1.5mm PER GOCCIOLATI
STAINLESS STEEL SPOOL, ø 75, THR. 49 x 1.5mm FOR DROPLET



MONOBLOCCO ALTA VEL. MOD. 80/A FIL. 49 x 1.5mm
HIGH SPEED MONOBLOCK, MOD. 80/A, THR. 49 x 1.5 mm



MOTORE ALBERO CAVO FIL. 49 x 1.5mm AZ. INVERTER
MOTOR WITH HOLLOW SHAFT, THR. 49 x 1.5 mm CONTROLLED BY FREQ. CONVERTER

CABINE NEBULIZZATRICI INOX AISI 304
304 STAINLESS STEEL SPRAYING CABINS





CABINA MULTICOLOR CB/A MOD. F.40 A COLORI
MULTICOLOR CB/A MOD. F.40 CABIN



CABINA FIAMM. ROTATIVA ECOL. MOD.F.60/1 CON MODULO TRASPORTO
ECOL. MOD.F.60/1 ROTARY CABIN FOR FLASH EFFECTS WITH
TRANSPORT MODULE



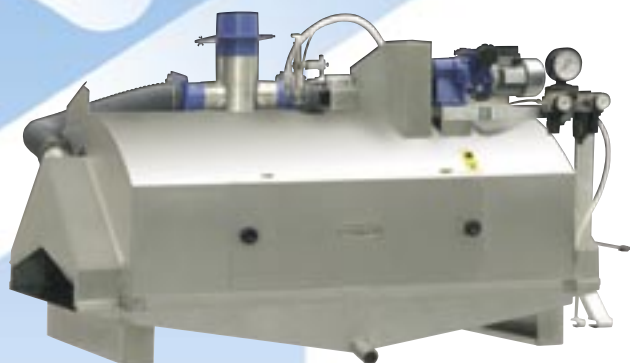
DECORATRICE AD AEROGRAFO MOD. CB/A F.60 GESTITA DA C.N.C.
SPRAYGUN DECORATING MACHINE MOD. CB/A F.60 MANAGED BY C.N.C.



CABINA FIAMM. 2 COLORI CB/A MOD.F40
TWO-COLOUR FLASH EFFECT CABIN, CB/A MOD.F40



CABINA FIAMM. CB/A MOD.F.40 CON APERTURA MANUALE
CABIN FOR FLASH EFFECTS, CB/A MOD.F.40, OF THE MANUALLY
OPENED TYPE



CABINA FIAMM. CB/A MOD.F.40 CON FILTRO CENTRALIZZATO
CABIN FOR FLASH EFFECTS, CB/A MOD.F.40, WITH CENTRALIZED FILTER



SISTEMA AD INTERMITTENZA 1 AEROGRAFO
SYSTEM FOR INTERMITTENT
OPERATION OF 1 SPRAY GUN



SISTEMA AD INTERMITTENZA 2 AEROGRAFO
SYSTEM FOR INTERMITTENT
OPERATION OF 2 SPRAY GUNS



CABINA FIAMMATURA MINI MOD.F.40 APRIBILE
CABIN FOR FLASH EFFECTS, MINI MOD. F.40, OPENABLE

CABINA DI FIAMMATURA INOX AISI 304
304 STAINLESS STEEL CABINS FOR FLASH EFFECTS





CABINA BAGNATRICE MOD.F.40 A 2 AEROGRAFI
MOISTENING CABIN, MOD. F.40, WITH 2 SPRAY GUNS



STAZIONE INGOBBIO AIRLESS MOD.F.40 A 4 AEROGRAFI
ENGOBING STATION, AIRLESS MOD.F.40, WITH 4 SPRAY GUNS



CABINA DI FISSAGGIO MOD. F.40 A BASSA PRESSIONE
LOW PRESSURE FIXATIVE CABIN, MOD. F.40



STAZIONE FISSAGGIO AIRLESS MOD. F. 40
FIXATIVE STATION, AIRLESS MOD. F. 40



IDROFILTRO PER ABBATTIMENTO POLVERI HP3
HP3 HYDROFILTER FOR DEDUSTING



PRE-FILTRO PER RECUPERO SMALTO
PRE-FILTER FOR GLAZE RECYCLING



CABINA FIAMMATURA DA LABORATORIO
FLASH EFFECT CABIN FOR LABORATORIES



AER. NP-SU BAGNATRICE
NP SPRAY GUN FOR MOISTENING MACHINES



AER. FISSAGGIO AIRLESS
AIRLESS FIXATIVE SPRAY GUN



AER. INGOBBIO AIRLESS
AIRLESS ENGOBESPRAY GUN



AER. CB/P CON SPILLO
CB/P SPRAY GUN WITH NEEDLE



AEROGRAFO CB/P
CB/P SPRAY GUN



AER. ECCO 40
ECCO 40 SPRAY GUN



AER. AUTOM. ECCO 60
ECCO 60 AUTOMATIC SPR. GUN



AER. AUTOM. S-710-AA
S-710-AA AUTOM. SPR. GUN



AER. AUTOM. BINKS 1/A B/P AUTOM.
BINKS 1/A B/P AUTOM. SPR. GUN



AER. AUTOM. BINKS 95/A
BINKS 95/A AUTOM. SPRAY GUN

CABINE AD AEROGRAFI INOX AISI 304 – ACCESSORI
304 STAINLESS STEEL CABINS AND SPRAY GUNS - ACCESSORIES





GRUPPO RASCHIANTE A DISCHI MULTIPLI IN GOMMA MOD.F.40
SCRAPER UNIT WITH MULTIPLE RUBBER DISKS, MOD. F.40

GRUPPO RASCHIANTE A DISCHI IN FELTRO MOD.F.40
SCRAPER UNIT WITH FELT DISKS, MOD. F.40



GRUPPO SBAVATORE PER BISCOTTO MOD.F.40
FETTLER FOR BISCUIT, MOD. F.40

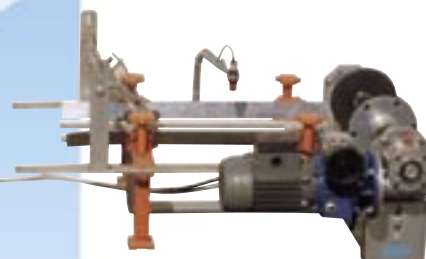
GRUPPO RASCHIANTE ELETTRMECCANICO MOD.F.40
ELECTROMECHANICAL
SCRAPER UNIT, MOD. F.40



GRUPPO RASCHIANTE AD ANELLI QUADRI IN GOMMA MOD.F.40
SCRAPER UNIT WITH SQUARE RUBBER RINGS, MOD. F.40



RIBALTINO ELETTRPNEUMATICO MOD.F.20
ELECTROPNEUMATIC TIPPER, MOD.F.20



RIBALTINO ELETTRMECCANICO A CROCERA 8 POS. MOD.F.40
ELECTROMECHANICAL TIPPER OF THE CROSS-SHAPED TYPE, 8 POS.
MOD.F.30



RIBALTINO ELETTRMECCANICO A CROCERA 8 POS. MOD.F.40
ELECTROMECHANICAL TIPPER OF THE CROSS-SHAPED TYPE, 8 POS.
MOD.F.30

RASCHIATORI – RIBALTINI
SCRAPERS - TIPPERS





1SB00272

**SBAVATORE SMALTO 2 LATI CON 2 DISCHI IN FELTRO PER LATO ORIENTABILE
CON TENSIONAMENTO A MOLLA MOD. F60 IDONEO PER FORMATI 200÷660mm.**

**GLAZE FETTLING UNIT 2 SIDES WITH DOUBLE FELT DISKS EACH SIDE
ADJUSTABLE WITH SPRING TIGHTENING MOD. F60 FOR SIZE 200÷660mm.**

**SBAVATORE DISCHI FELTRO
FETTLING UNIT WITH FELT DISKS**





GIRELLO MOTORIZZATO A 2 CINGHIE SU ROTELLE MOD.650
MOTORISED TILE TURNER WITH 2 BELTS ON WHEELS, MOD.650



GIRELLO MOTORIZZATO 1 CINGHIA SU POLIZENE MOD.650
MOTORISED TILE TURNER WITH 1 BELT ON A POLYTHENE GUIDE, MOD.650



GIRELLO DOPPIA MOTORIZZAZIONE A 2 C. SU POLIZENE MOD.650
TILE TURNER WITH DOUBLE MOTOR DRIVE AND 2 BELTS ON A POLYTHENE GUIDE, MOD.650



GIRELLO MOTORIZZATO 1 CINGHIA SU POLIZENE MOD.1000
MOTORISED TILE TURNER WITH 1 BELT ON A POLYTHENE GUIDE, MOD.1000



GIRELLO DOPPIA MOTORIZZAZIONE A 1 C. SU POLIZENE MOD.1000
TILE TURNER WITH DOUBLE MOTOR DRIVE AND 1 BELT ON A POLYT. GUIDE, MOD.1000



GIRELLO MOTORIZZATO A 1 C. SU POLIZENE MOD.1500
MOTORISED TILE TURNER WITH 1 BELT ON A POLYTHENE GUIDE, MOD.1500



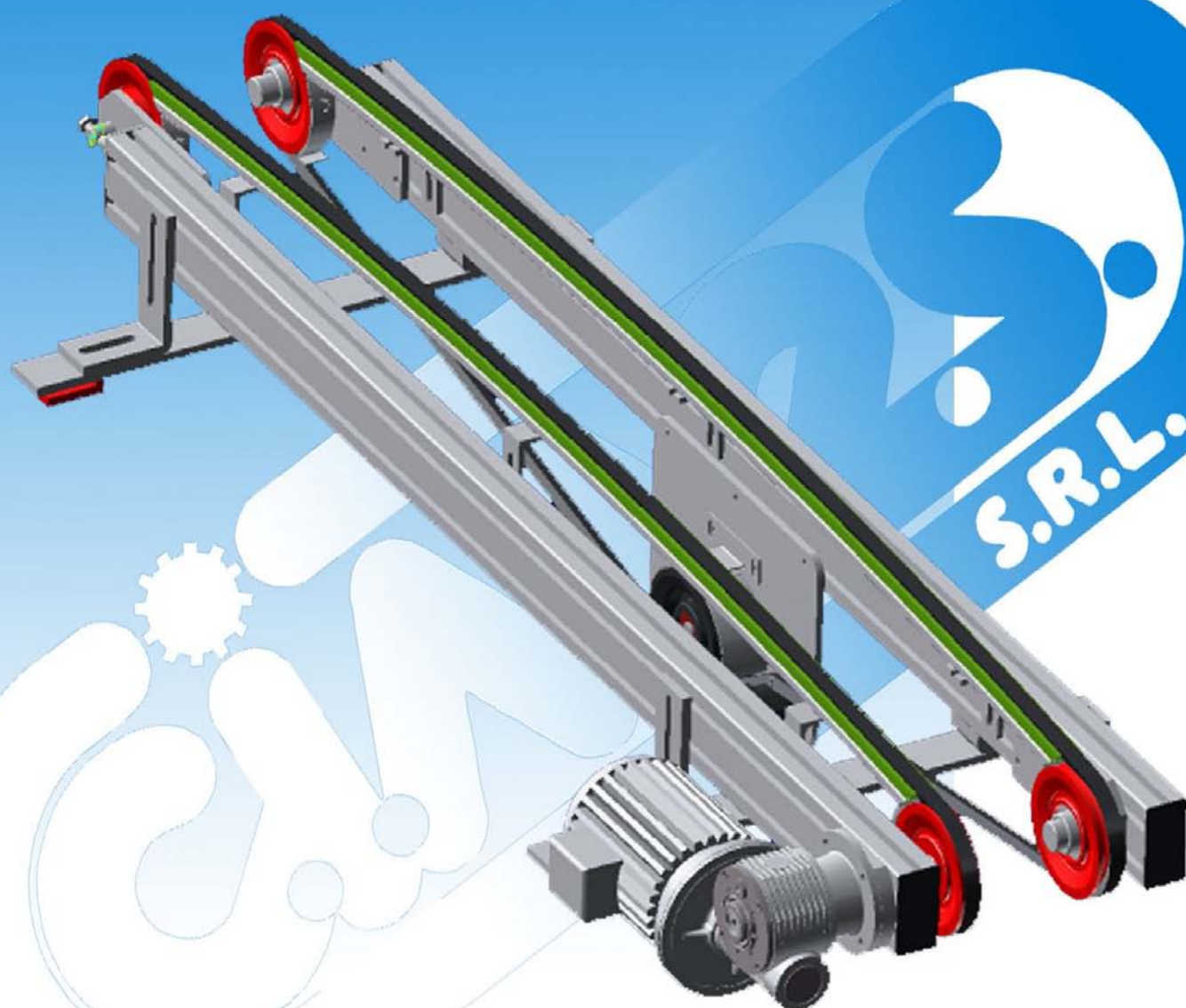
GIRELLO MOTORIZZATO PER GRANDI FORMATI AZIONATO DA INVERTER
MOTORISED TILE TURNER FOR BIG SIZES POWERED BY INVERTER

**GIRELLO ROTATIVO A 90°
ELETTROPNEUMATICO**
90° ROTARY ELECTROPNEUMATIC TILE
TURNER



GIRELLI MOTORIZZATI
MOTORISED TILE TURNERS





F

1GM00154.S

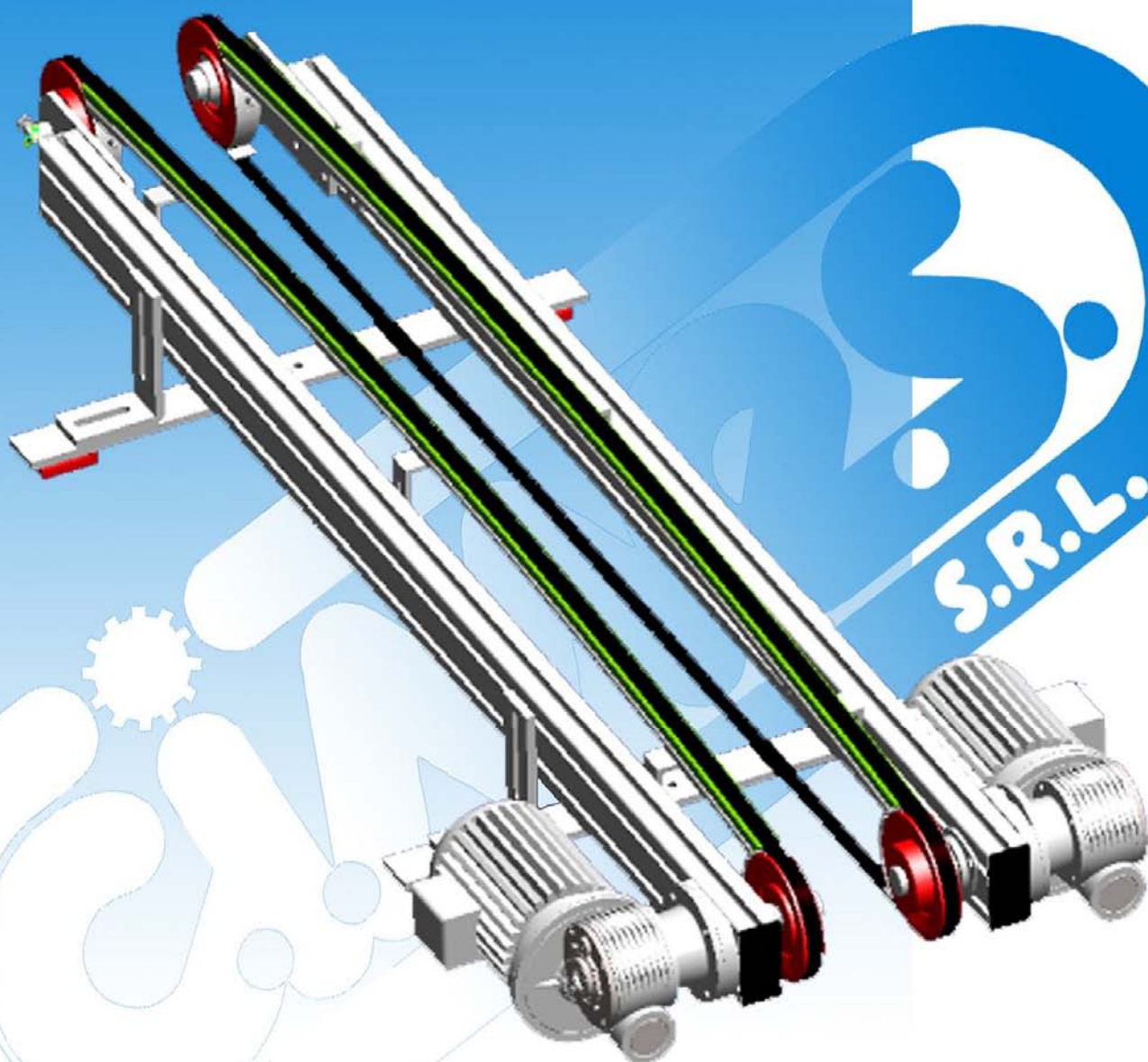
GIRELLO S/L 1500mm.CON 1 MOTORIDUTTORE AD UNA CINGHIA SU POLIZENE IDONEO PER FORMATI 200÷650mm.

S = CON TELAIO IN ALLUMINIO E MOTORIZZAZIONE SULLA TESTATA
TILE TURNER S/L 1500mm.WITH 1 MOTOR-REDUCER WITH ONE BELT ON POLYTHENE GUIDES SUITABLE FOR SIZES 200÷650mm.

S = WITH ALUMINIUM FRAME AND MOTORIZATION ON HEAD

GIRELLO MOTORIZZATO
MOTORIZED TILE TURNER





1GM00118.S

GIRELLO S/L 1500mm.CON N.2 MOTORIDUTTORI AD UNA CINGHIA SU POLIZENE IDONEO PER FORMATI 200÷650mm.

S = CON TELAIO IN ALLUMINIO E MOTORIZZAZIONE SULLA TESTATA
TILE TURNER S/L 1500mm.WITH No.2 MOTOR-REDUCER WITH ONE BELT
ON POLYTHENE GUIDES SUITABLE FOR SIZES 200÷650mm.

S = WITH ALUMINIUM FRAME AND MOTORIZATION ON HEAD

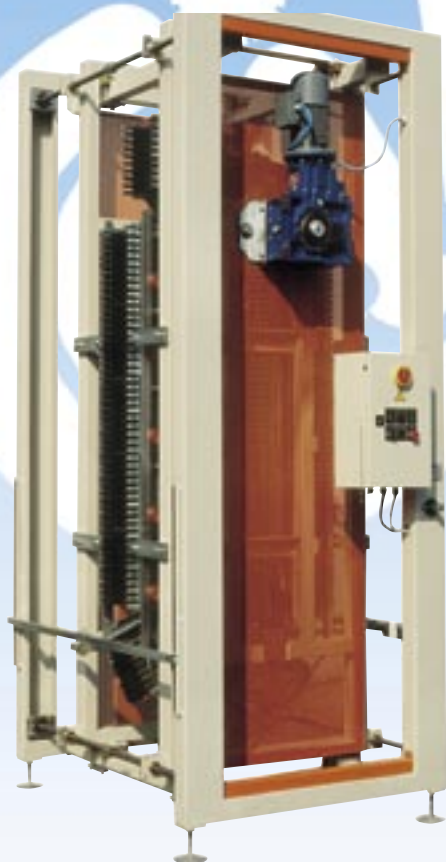
GIRELLO MOTORIZZATO
MOTORIZED TILE TURNER





**LEVIGATRICE AUTOMATICA LVG3 MOD. F60 CON BRANDEGGIO LATERALE
AZIONATO DA INVERTER GESTITO DA PLC**

LVG3 MOD.F60 AUTOMATIC POLISHING MACHINE WITH LATERAL SHUTTling
MOVEMENT DRIVEN BY FREQ. CONVERTER AND CONTROLLED BY PLC



ALLUNGATORE DI LINEA VERTICALE AD ALETTE 90/P MOD. F40
90/P VERTICAL LINE EXTENSION OF THE TONGUE TYPE MOD.F.40



ALLUNGATORE DI LINEA VERTICALE TERMOVENTILATO 80/P MOD. F60
80/P THERMOVENTILATED VERTICAL LINE EXTENSION MOD.F.60

**LEVIGATRICE – ALLUNGATORI
POLISHING MACHINE – LINE EXTENSIONS**





COMPENSER A STECCHE 30 PEZZI MOD.F.60
30-PIECE SLAT COMPENSATOR, MOD.F.60



COMPENSER A STECCHE 90/P MOD.F.60
90-PIECE SLAT COMPENSATOR, MOD.F.60



COMPENSER AD ALETTE 30/P MOD.F.40
30-PIECE TONGUE COMPENSATOR, MOD.F.40



COMPENSER AD ALETTE 120/P MOD.F.40 CON REGOLAZIONE A VOLANTINO
120-PIECE TONGUE COMPENSATOR, MOD.F.40, WITH HANDWHEEL FOR ADJUSTMENT

COMPENSER VERTICALE
VERTICAL COMPENSATORS





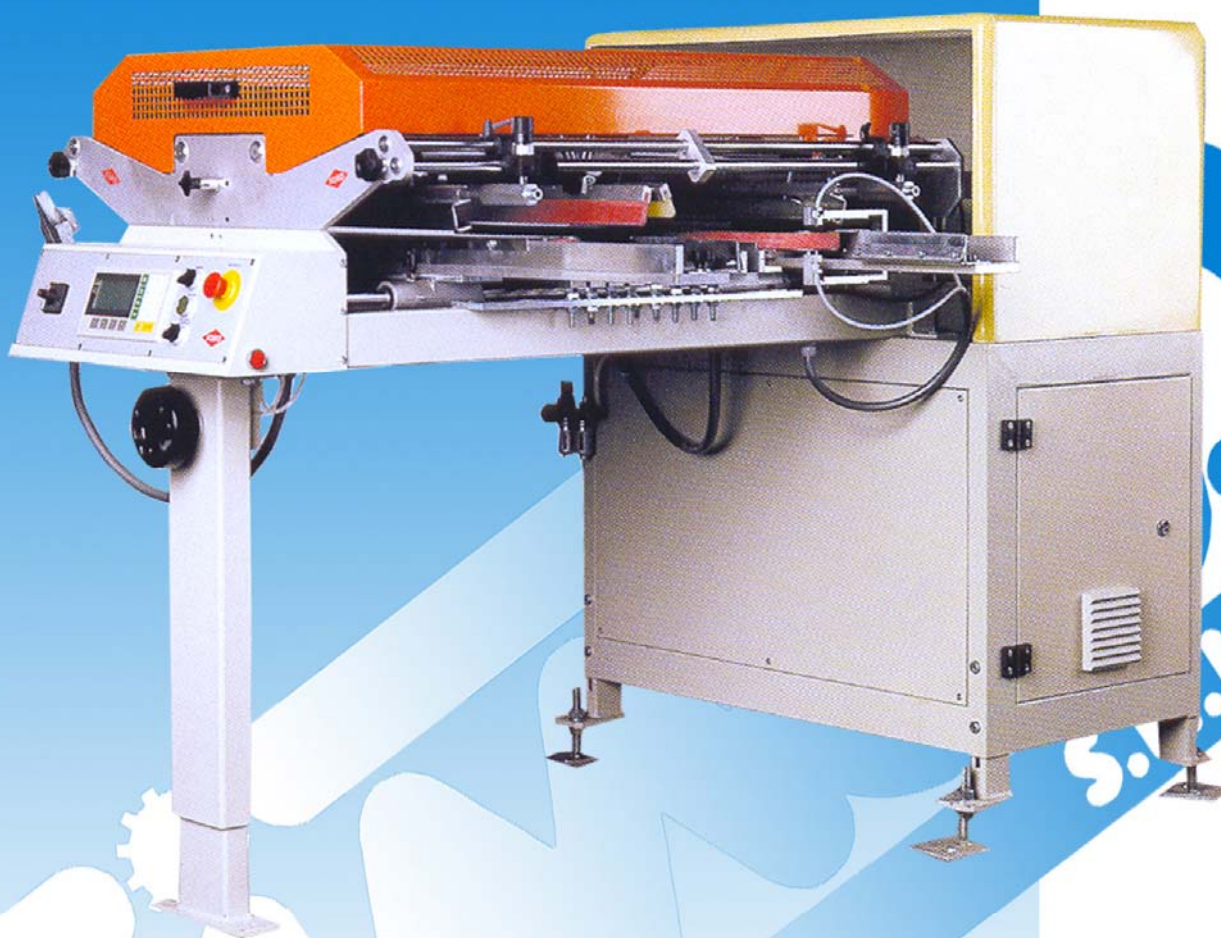
1MS00028

**MACCHINA SERIGRAFICA PIANA CM/P-3E MOD.F60 CON MOTORI
BRUSHLESS E PLC**

**FLAT PRINTING MACHINE CM/P-3E MOD. F60 WITH BRUSHLESS MOTORS
AND PLC**

MACCHINA SERIGRAFICA PIANA CON MOTORI BRUSHLESS + PLC
FLAT PRINTING MACHINE WITH BRUSHLESS MOTORS + PLC





Dimensioni e Pesì / <i>Dimensions and Weight</i>		MOD. SF-47	MOD. SF-66
Altezza / <i>Height</i>		14 26 mm.	14 26 mm.
Larghezza / <i>Width</i>		1400 mm.	1500 mm.
Profondità / <i>Depth</i>		1830 mm.	1830 mm.
Peso / <i>Weight</i>		470Kg.	480Kg.
Dati Tecnici / <i>Technical Information</i>			
Tensione di Alimentazione / <i>Voltage</i> (Volt)		380 - 50/60 Hz	380 - 50/60 Hz
Potenza installata / <i>Power installation</i> (kW)		1,9	2,4
Pressione circuito pneum. / <i>Pneumatic pressure</i>		6 bar	6 bar
Produzione / <i>Production</i>		80 pcs / 1'	40 pcs / 1'
		200x300mm.	450x450mm.
Formato / <i>Size</i>			
MOD. SF-47	min. 100x100 / max. 470x470 (mm.)		
MOD. SF-66	min. 330x330 / max. 660x660 (mm.) CODE 8MS00016		

SERIGRAFICA PIANA MOD. SF-66/47
FLAT PRINTING MACHINE MOD. SF-66/47





SERIGRAFICA PIANA MOD.F.40 CON REGOLAZIONE A VOLANTINO
FLAT SILK-SCREEN PRINTER, MOD.F.40, WITH HANDWHEEL ADJUSTMENT



SERIGRAFICA PIANA CM/P MOD. F40
FLAT SILK-SCREEN PRINTER CM/P MOD. F40



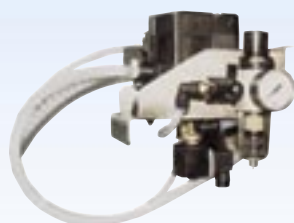
FLAT MATRIX MOD.F.100 PER GRANDI FORMATI GESTITA DA C.N.C.
FLAT MATRIX, MOD.F.100, FOR LARGE SIZES CONTROLLED BY C.N.C.



PENNELTRICE AUTOMATICA LINEARE MOD.F.40
AUTOMATIC LINEAR DECORATING MACHINE WITH PAINTBRUSHES, MOD.F.40



RETTIFICA SPATOLE MOD. S-1210
SQUEEGEE GRINDER, MOD. S-1210



POMPA A MEMBRANA PER IMPASTI SERIGRAFICI
DIAPHRAGM PUMP FOR SILK-SCREENING PASTES



POMPA A MEMBRANA PER IMPASTI SERIGRAFICI E SALI SOLUBILI
DIAPHRAGM PUMP FOR SILK-SCREENING PASTES AND SOLUBLE SALTS



POMPA A PISTONE PER IMPASTI SERIGRAFICI
PISTON PUMP FOR SILK-SCREENING PASTES

MACCHINE SERIGRAFICHE PIANE
FLAT SILK-SCREEN PRINTERS





**PULITORE AUTOMATICO
PROGRAMMABILE MOD. F 60**
AUTOMATIC PROGRAMMABLE
CLEANING MACHINE, MOD.F.60



DISPOSITIVO DI CONTROLLO E PROTEZIONE PER SERIGRAFICHE ROTATIVE
CONTROL AND PROTECTION DEVICE FOR ROTARY SILK-SCREEN PRINTERS



ROTOMATRIX MOD.F.60 AD ALTA DEFINIZIONE GESTITA DA C.N.C.
ROTOMATRIX, MOD.F.60, HIGH DEFINITION TYPE MANAGED BY C.N.C.



ROTOMATRIX MOD.F.60 PER DOPPIA FILA FORMATI 100 x 100mm
ROTOMATRIX, MOD.F.60, FOR DOUBLE ROW SIZE 100 x 100mm



ROTOMATRIX UMIDRY MOD.F.60 AD ALTA DEFINIZIONE GESTITA DA C.N.C. PER SERIGRAFIE AD UMIDO E SECCO
ROTOMATRIX UMIDRY MOD.F.60 FOR HIGH DEFINITION MANAGED BY C.N.C. FOR WET AND DRY SERIGRAFIES

MACCHINE SERIGRAFICHE ROTATIVE
ROTATIVE SILK-SCREEN PRINTERS





CARATTERISTICHE TECNICHE E VANTAGGI ROTOMATRIX MOD. F60-2E

- * La ROTOMATRIX è idonea per eseguire serigrafie e quadricromie di alta definizione superiori alle migliori macchine piane esistenti sul mercato.
- * Capacità formati: 150x150 al 650x650 mm.
- * Velocità di produzione: 150 -160 pezzi al/1' su formato base 200x200 mm.
- * Precisione di scrittura dell'immagine entro 1/10mm
- * Ottimizzata per formati sino a 485 mm., oppure sino a 650 mm.
- * Peso netto Kg. 660

Cambio veloce del formato: A-B-C-D

- A Regolazione cinghie di trasporto mediante volantino
- B Regolazione in altezza del retino rispetto all'asse del piano di scrittura, da tastiera
- C Regolazione in profondità del retino rispetto all'asse del piano di scrittura, da tastiera
- D Regolazione torsionale dell'immagine sul retino, per il centraggio piano di scrittura, mediante volantino

Capacità retini cilindrici : A-B-C-D

- A Diametro 400x630 mm.
 - B Diametro 465x630 mm.
 - C Diametro 550x630 mm.
 - D Diametro 465x780 mm.
- La sostituzione del retino è veloce, mediante sistema di bloccaggio a mandrino, brevettato

Regolazione veloce della racla, da tastiera, durante la produzione : A-B-C-D.

- A Regolazione pressione di scrittura
- B Regolazione planarità di scrittura
- C Regolazione programmabile a ricette per serigrafie alternate
- D Posizionamento a 90° rispetto al piano di scrittura per consentire il cambio rapido del retino

L'impianto elettrico ed elettronico, è realizzato con componenti commerciali di primarie marche internazionali : A-B-C-D-E

- A Motore Brushless azionato da inverter
- B Componentistica elettromeccanica SIEMENS
- C PLC e Tastiera digitale KLOCKNER
- D Driver - C.N.C. EURO THERM
- E La macchina è corredata di filtro antidisturbi ed eeprom di sicurezza e aggiornamento software

Predisposizioni optional: A-B-C-D-E-F-G-H-I-L

- A Pulitore automatico a rullo orizzontale
- B Dispositivo di sicurezza per il controllo dello spessore in entrata retino
- C Pompa di alimentazione impasti serigrafici
- D Mescolatore lento per impasti serigrafici
- E Kit per composizione retino cilindrico
- F Macchina avvolgi retini
- G Laboratorio per preparazione retini
- H Allineatore per battiscopa e listelli
- I Preparatore per doppia e tripla fila
- L Programmazione per serigrafie alternate

TECHNICAL FEATURES AND ADVANTAGES OF ROTOMATRIX MOD. F60-2E

- * The ROTOMATRIX is qualified for high definition four colour and printing processes better than higher flat printing machines existing on the market.
- * Sizes Capacity: 150 x150 to 650x650 mm
- * Speed of production : 150 -160 pieces /1' based on size 200x200 mm.
- * Accuracy tolerance of printing within 1/10 mm.
- * Optimized for sizes till 485 mm, or till 650 mm.
- * Net Weight Kg. 660

Speed change of handled sizes :A-B-C-D

- A Adjustment of conveyor belts trough hand-wheel
- B Adjustment on high of the screen regard to printing plane, by keyboard
- C Adjustment in depth of the screen regard to printing plane axis, by keyboard
- D Adjustment of image torsion on the screen, for centering printing plane, by keyboard

Capacity cylindrical screens : A-B-C-D

- A Diameter 400x630 mm.
 - B Diameter 465x630 mm.
 - C Diameter 550x630 mm.
 - D Diameter 465x780 mm.
- The replacement of the screen is speed, trough a spindle locking, patented

Speed adjustment of scraper, by keyboard, during the production : A-B-C-D

- A Adjustment of printing pressure
- B Adjustment of printing flatness
- C Adjustment programmable by processes for alternating prints
- D Positioning 90° regard printing plane to agree the speed gear of the screen

The electrical and electronic system, is realized with commercial components of primary international brands: A-B-C-D-E

- A Brushless motor operating by inverter
- B Electromechanical components, SIEMENS
- C PLC and digital keyboard KLOCKNER
- D Driver and N.C.N. EURO THERM
- E The machine is equipped by anti-jamming filter and eeprom of security and updating software

Prearrangements optional: A-B-C-D-E-F-G-H-I-L

- A Automatic cleaner by horizontal roller
- B Security device to check the thickness in screen inlet
- C Pump of feeding printing mixtures
- D Low mixer for printing mixtures
- E Kit for composition of cylindrical screens
- F Machine for rolling up screens
- G Laboratory for setting screens
- H Aligner for baseboard and listels
- I Setting machine for double and triple raw
- L Program for alternative printing



TAVOLA PER FISSAGGIO REGGETTE MEDIANTE TERMOSALDATURA
TABLE QUALIFIED TO FIX HOOPS THROUGH THERMO-WELDING



KIT PER RETINI
KIT FOR SCREEN



RETINI CILINDRICI Ø.465xH.780MM. - Ø.465xH.630MM.
CYLINDRICAL SCREENS Ø.465xH.780MM. - Ø.465xH.630MM



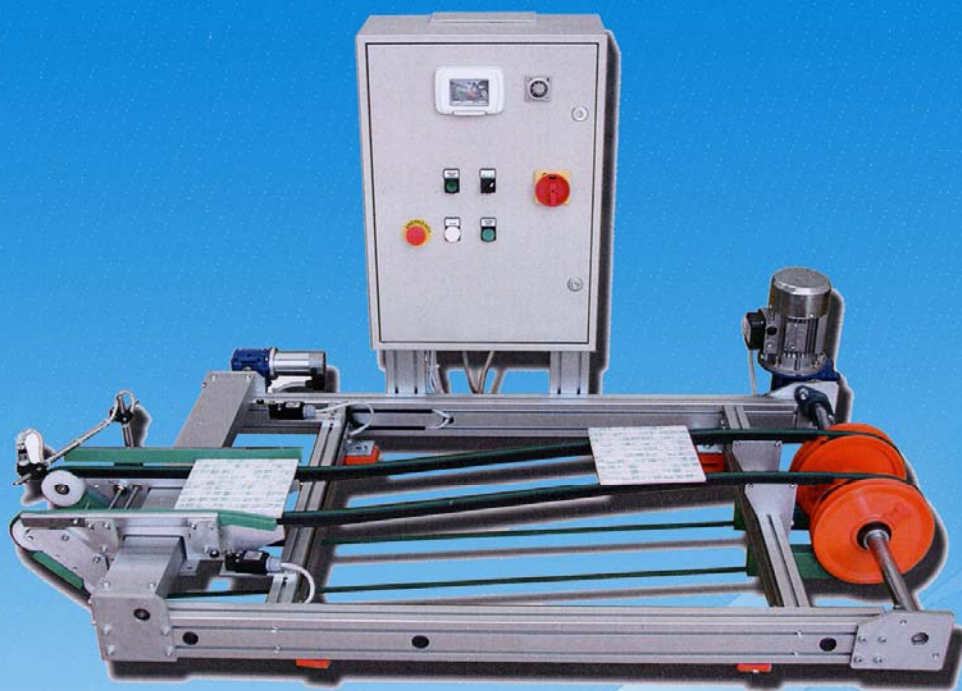
MACCHINA ELETTROPNEUMATICA PER AVVOLGIMENTO RETINI CON ESTRATTORE
ELECTRO-PNEUMATIC MACHINE QUALIFIED FOR WINDING-UP OF THE SCREENS WITH EXTRACTOR



ATTREZZATURA PER SALDATURA
EQUIPMENTS FOR WELDING

ACCESSORI PER LA COMPOSIZIONE DEI RETINI CILINDRICI
ACCESSORIES FOR THE COMPOSITIONS OF CYLINDRICAL SCREENS





1CV00102

**CONVOGLIATORE E TRASLATORE PIASTRELLE C/TRASPORTO A 2 CINGHIE
PER STAZIONE DI DECORO A PIU' TESTE C/CONTROLLO ELETTRONICO
MEDIANTE ENCODER PER INTERFACCIA TRASLATORE INGRESSO -
TRASPORTO DECORAZIONE - CONVOGLIAMENTO IN USCITA,
IDONEO PER F.TI. DAL 200 AL 500mm.**

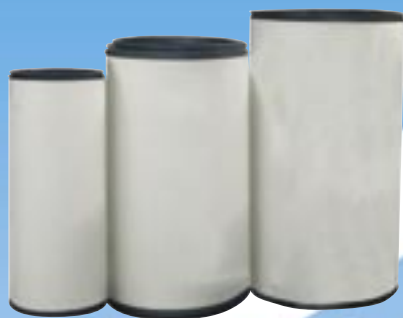
**TRANSLATOR GROUP - TILES AUTOMATIC CONVEYOR WITH 2 BELTS
TRANSPORT SUITABLE FOR DECORATION STATIONS MULTIHEADS WITH
ELECTRONIC CONTROL THROUGH ENCODER FOR INTERFACE INLET
TRANSLATOR GROUP - TRANSPORT DECORATION STATIONS -
OUTLET TILES CONVEYOR, SUITABLE FOR SIZE 200 UP TO 500mm.**

**TRASLATORE - CONVOGLIATORE PIASTRELLE
TILE'S TRANSLATOR - CONVEYOR GROUP**





MOD. 300W - L 2000



RULLI IN SILICONE
SILICON DRUMS



MOD. 200W - L 1000

INCISORE LASER :

REALIZZATO PER ESEGUIRE INCISIONI DI ALTA DEFINIZIONE SU RULLI IN SILICONE CON Ø.80÷630MM. LUNGHEZZA 1000 - 2000MM. INSERIMENTO DELLE IMMAGINI TRAMITE DISCO MAGNETICO O ATTACCHI SERIALI CON OPPORTUNITA' DI RICHIAMARLE DALL'ARCHIVIO OGNI QUAL VOLTA CI SIA LA NECESSITA'.

LASER ENGRAVER :

DESIGN TO PERFORM HIGH DEFINITION ENGRAVINGS ON SILICON DRUMS WITH Ø.80÷630mm. LENGHT 1000 - 2000mm. IMAGES TRANSMITTED BY MEANS OF A MAGNETIC DISK OR SERIAL CONNECTORS CAN BE LOADED FROM THE ARCHIVE WHENEVER REQUIRED.

INCISORE LASER
LASER ENGRAVING



NEW



DISTRIBUTORE GRANIGLIE A RULLI MOTORIZZATI MOD.F.40
GRIT DISTRIBUTOR WITH MOTORISED ROLLERS, MOD.F.40



DISTRIBUTORE UNIVERSALE PER SMALTI A SECCO CON RICICLO GRAVITAZIONALE
UNIVERSAL DISTRIBUTOR FOR DRY GLAZES WITH GRAVITATIONAL RECYCLING



DISTRIBUTORE GRANIGLIE A RULLO VIBRATO MOD.F.40
GRIT DISTRIBUTOR WITH A VIBRATING ROLLER, MOD. F.40



ASPIRAZIONE GRANIGLIE MOD.F.40
GRIT SUCTION SYSTEM, MOD.F.40



DISTRIBUTORE GRANIGLIE A RULLI MOTORIZZATI C/ELEVATORE MOD.F.40
GRIT DISTRIBUTOR WITH MOTORISED ROLLERS AND ELEVATOR, MOD.F.40

APPLICAZIONI SMALTO A SECCO
DRY GLAZE APPLICATION



APPLICATORE SMALTO IN POLVERE 2 COLORI PER ESTRUSI MOD.F.60
2-COLOUR POWDER GLAZING MACHINE FOR EXTRUDED MATERIALS, MOD.F.60



LINEA DI SMALTATURA PICCOLI FORMATI 40x40 mm LARG. UTILE 900 mm
GLAZING LINE FOR SMALL SIZES, 40x40mm, WORKING WIDTH 900 mm



APPLICATORE SMALTO IN POLVERE A 3 COLORI MOD.F.50
3-COLOUR POWDER GLAZING MACHINE, MOD.F.50

APPLICATORE DI SMALTO IN POLVERE CON DOSATORE DI CARICO MOD.F.40
POWDER GLAZING MACHINE WITH BATCHING SYSTEM, MOD.F.40

APPLICAZIONI SMALTO
GLAZE APPLICATION





CONTENITORE CON POMPA AGITATRICE MOD. RIO 800
RIO 800 CONTAINER WITH AGITATOR PUMP



AGITATORE CON POMPA ANTIBOLLA, MOD. STAR 900 ACCESSORIATO
STAR 900 AGITATOR WITH ANTIBUBBLE PUMP AND ACCESSORIES



CONTENITORE CON POMPA AGITATRICE MOD. RIO 600
RIO 600 CONTAINER WITH AGITATOR PUMP



AGITATORE CON POMPA, MOD. RIO 900 ACCESSORIATO
RIO 900 AGITATOR WITH PUMP AND ACCESSORIES



AGITATORE A FORMA DI OTTO
EIGHT-SHAPED AGITATOR



AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI
AGITATOR FOR SILK-SCREENING PASTES



AGITATORE CON POMPA MOD. DUAL 900
DUAL 900 AGITATOR WITH PUMP

AGITATORI PER SMALTI INOX AISI 304
304 STAINLESS STEEL AGITATORS





AGITATORE ø 1600mm CAP. 4000 LITRI
AGITATOR, ø.1600mm, CAP.4000 LITRES



AGITATORE ø 1400mm CAP. 2000 LITRI
AGITATOR, ø.1400mm, CAP.2000 LITRES



AGITATORE ø.1200mm CAP.1500 LITRI
AGITATOR, ø.1200mm, CAP.1500 LITRES



AGITATORE ø.1200mm CAP.1000 LITRI
AGITATOR, ø.1200mm, CAP.1000 LITRES



AGITATORE ø.850mm CAP.500 LITRI
AGITATOR ø.850mm CAP.500 LITRES



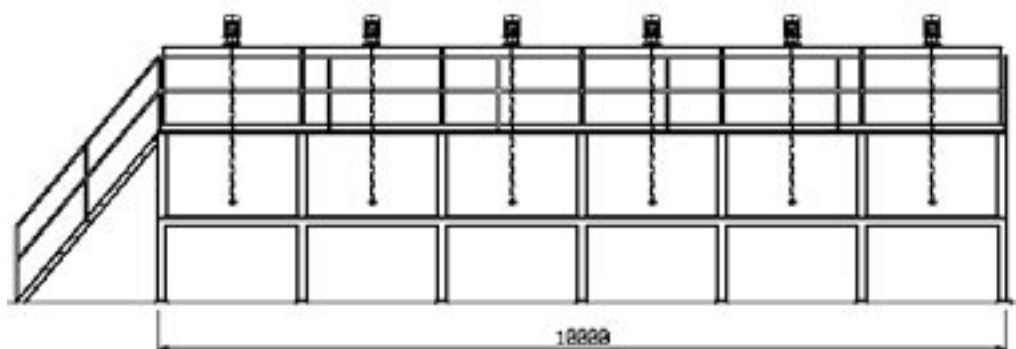
BASAMENTO FORCABILE PER VASCA 1000 LITRI
BASE FOR A 1000 LITRE TANK, FORKLIFTABLE TYPE



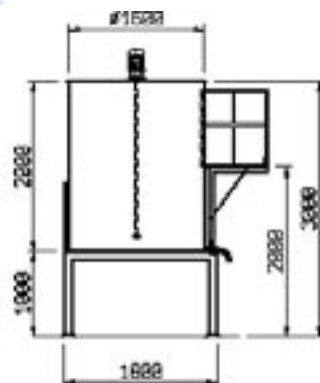
BASAMENTO FISSO PER VASCA 1000 LITRI
FIXED BASE FOR A 1000 LITRE TANK



AGITATORE A COLONNA PER VASCA 1000 LITRI
COLUMN TYPE AGITATOR FOR A 1000 LITRE TANK



STRUTTURA PORTANTE CON PENSILINA E SCALA DI ASSERVIMENTO VASCHE AGITATRICI
SUPPORT STRUCTURE WITH CANTILEVER ROOF AND STAIRCASE FOR THE AGITATOR TANKS



VASCHE AGITATRICI INOX AISI 304
304 STAINLESS STEEL AGITATOR TANKS





VIBROVAGLIO PER SMALTI MOD.900
VIBRATING SCREEN FOR GLAZE, MOD.900



VIBROVAGLIO PER BARBOTTINE MOD.1200
VIBRATING SCREEN FOR SLURRY, MOD.1200



VIBROVAGLIO PER SMALTI MOD.450
VIBRATING SCREEN FOR GLAZE, MOD.450



VIBROVAGLIO PER SMALTI MOD.600
VIBRATING SCREEN FOR GLAZE, MOD.600



VIBROSETACCIO MOD.200
VIBRATING SIEVE, MOD.200



SETACCIO MOD.200
SIEVE, MOD.200



VIBROVAGLIO MOD.900 ACCESSORIATO PER SCARICO MULINI
VIBRATING SCREEN, MOD.900, WITH ACCESSORIES FOR MILL OUTLETS

VIBROVAGLI – SETACCI INOX 304
304 STAINLESS STEEL VIBRATING SCREENS - SIEVES





**POMPA SMALTO
MOD. G-05**
G-05 GLAZE PUMP



**POMPA SMALTO
MOD. G-10**
G-10 GLAZE PUMP



**POMPA SMALTO
MOD. G-20**
G-20 GLAZE PUMP



**AGITATORE
PORTATILE**
PORTABLE
AGITATOR

NEW



FILTRO CARTUCCIA CON MAGNETE
CARTRIDGE FILTER WITH MAGNET



**FILTRO A RETE CON MAGNETE
DA 1" E 1/4**
FILTERING NET WITH" MAGNET, 1"
AND 1/4



FILTRO A MAGNETE DA 1" E 1/4
FILTER WITH MAGNET, 1" AND 1/4



**FILTRO A RETE C/SERRAGGIO
A LEVA DA 1"**
1" FILTERING NET WITH LEVER
STRETCHING SYSTEM



FILTRO A RETE CON MAGNETE DA 1"
1" FILTERING NET WITH MAGNET



FILTRO A RETE DA 1"
1" FILTERING NET



FILTRO COMPENSATORE DA 1"
1" COMPENSATOR FILTER



DEFERIZZATORE DA 1"
1" DEFERRISER



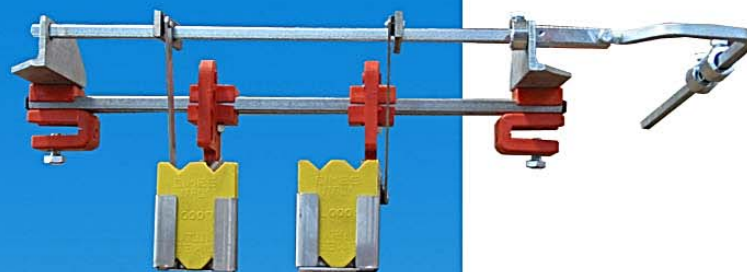
DEFERIZZATORE DA 2"
2" DEFERRISER

POMPE – FILTRI – DEFERIZZATORI INOX AISI 304
304 STAINLESS STEEL PUMPS – FILTERS - DEFERRISERS





RACHIAcinghie AUTOREGOLABILE CON ECCENTRICO
SELF-ADJUSTABLE BELT-SCRAPER WITH CAM



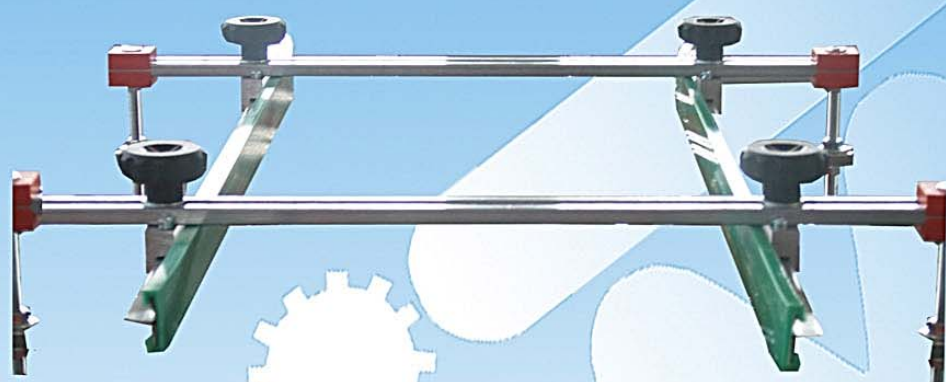
RACHIAcinghie AUTOREGOLABILE CON CONTRAPPESO
SELF-ADJUSTABLE BELT-SCRAPER WITH COUNTERBALANCE



RACHIAcinghie A CONI INOX
STAINLESS STEEL CONES' BELT-SCRAPER



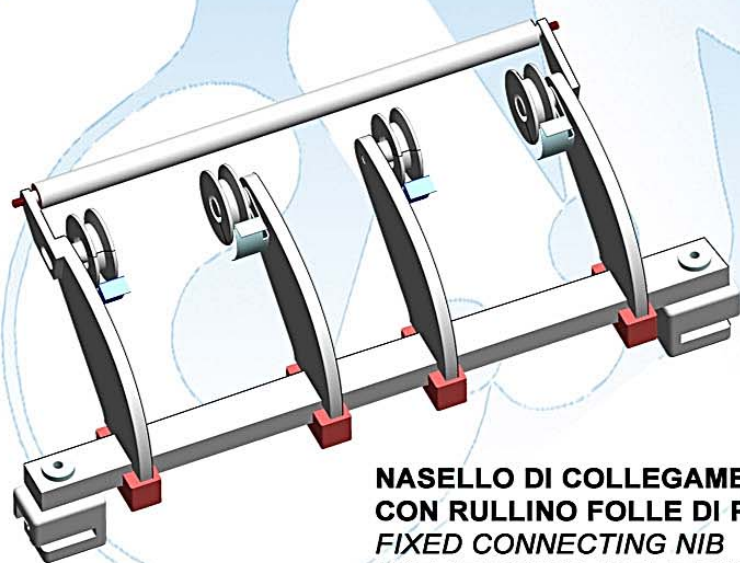
RACHIAcinghie CON LAMINE
BELT-SCRAPER WITH SHEETS



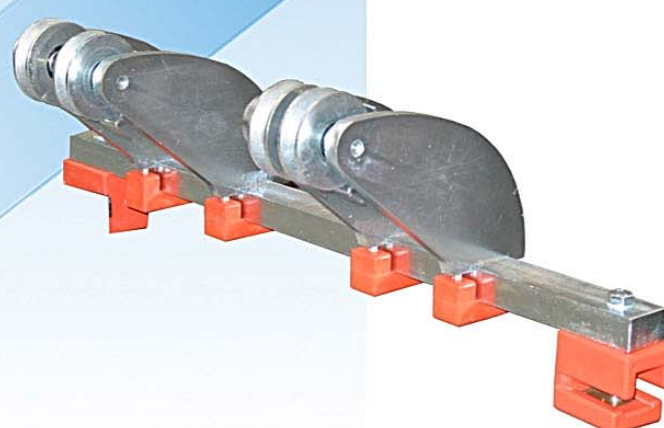
GUIDE LATERALI SUPERIORI IN POLIZENE
LATERAL UPPER GUIDES IN POLYTHENE



GUIDE LATERALI SUPERIORI IN LAMINA
UPPER LATERAL SHEET GUIDES



NASELLO DI COLLEGAMENTO CON RULLINO FOLLE DI PASSAGGIO
FIXED CONNECTING NIB WITH PASSING IDDLER ROLLER



NASELLO DI COLLEGAMENTO FISSO
CONNECTING FIX NIB



TELAIO PER FISSAGGIO QUADRO ELETTRICO AL PALO
FRAME TO FIX ELECTRIC BOARD ON POLE



ARROTONDAPONTE
BRIDGE ROUND UNIT

ACCESSORI A COMPLETAMENTO
COMPLEMENTARY EQUIPMENTS



PREPARATORE IN DOPPIA FILA L=2000 MOD.F.40
DOUBLE ROW PREPARER, L=2000, MOD.F.40



PINZA DI CARICO BISCOTTO MANUALE
MANUALLY OPERATED BISCUIT LOADING GRIPPER



PINZA AUTOMATICA PER CLINKER MOD.F.40
AUTOMATIC GRIPPER FOR CLINKER, MOD.F.40



SCELTA SEMI-AUTOMATICA CON IMPILATORI MOD.F.40
SEMI-AUTOMATIC SORTING SYSTEM WITH STACKERS, MOD.F.40



STACCATORE RIBALTATORE CONVOGLIATORE PER CLINKER MOD.F.40
DETACHING-TIPPER-CONVEYOR UNIT FOR CLINKER, MOD.F.40



ALIMENTATORE A 90° CON RADDRIZZA PEZZI PER CLINKER MOD.F.40
90° FEEDER WITH PIECE STRAIGHTENER FOR CLINKER, MOD.F.40



MACCHINA DI CARICO FORNI LARGHEZZA UTILE 1000mm
KILN LOADING MACHINE, WORKING WIDTH 1000 mm

ATTREZZATURA DI CARICO E SCELTA ESTRUSI
EQUIPMENT LOADING AND SORTING EXTRUDED MATERIALS





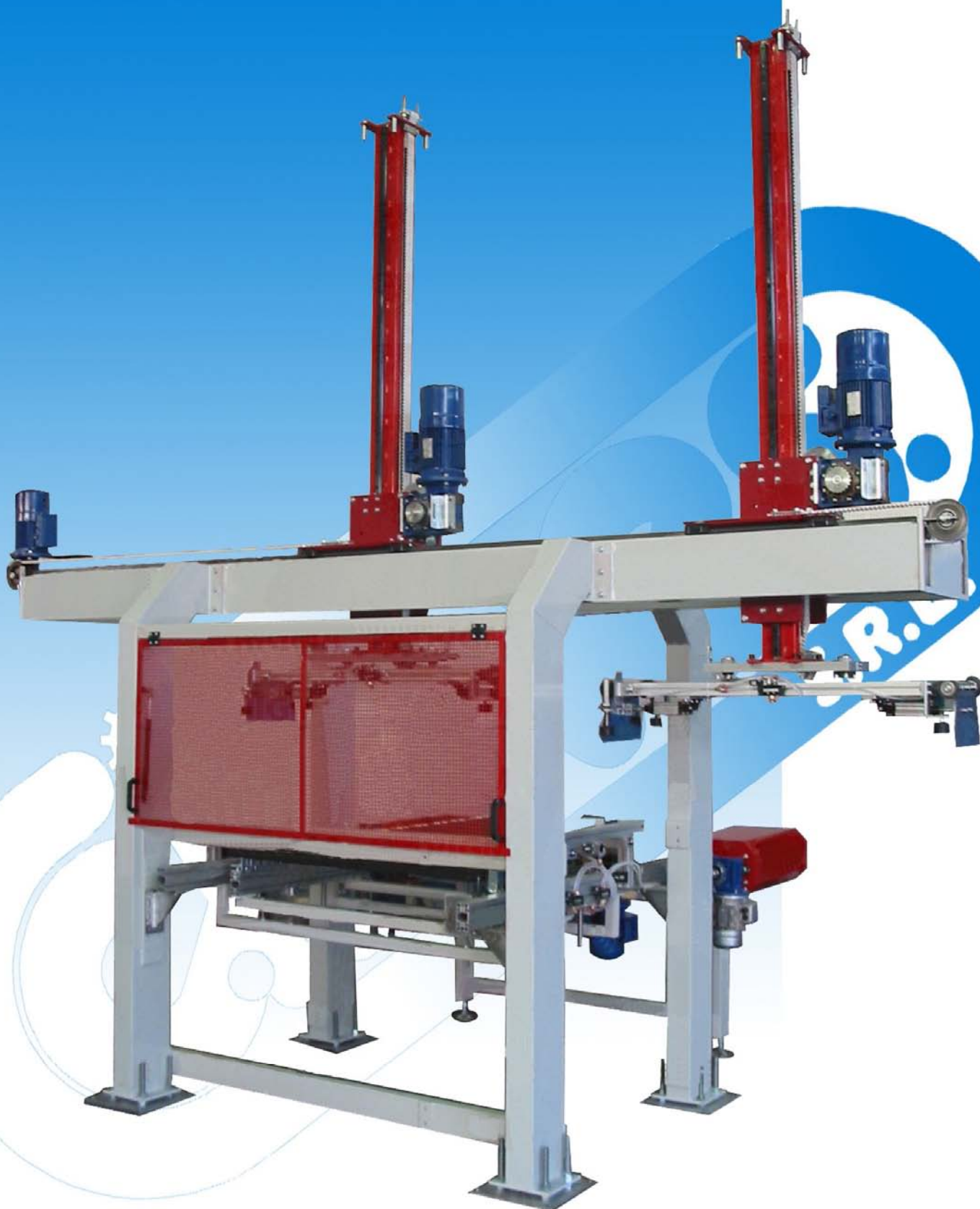
1RL00020

**RADDRIZZATORE E CENTRATORE ELETTRONICO PER LISTELLI
IDONEO PER FORMATI 200÷500mm. ()**

***ELECTRONIC STRAIGHTENER & CENTERING MACHINE SUITABLE FOR
LISTELS SIZES 200÷500MM.***

**RADDRIZZATORE E CENTRATORE ELETTRONICO
*ELECTRONIC STRAIGHTENER & CENTERING MACHINE***





8MC00001

**MACCHINA CARICO CESTELLI CON PINZA TIPO 3° FUOCO COMPLETA DI
RETI PERIMETRALI - QUADRO ELETTRICO & SOFTWARE DI GESTIONE**
*BASKET LOADING MACHINE WITH PLIER TYPE 3rd FIRE COMPLETE OF
PERIMETRIC PROTECTION - ELECTRC BOARD & MANAGING SOFTWARE*

MACCHINA CARICO CESTELLI CON PINZA PER 3° FUOCO
BASKET LOADING MACHINE WITH PLIER FOR 3rd FIRE





**PALO E PIEDE PER
SOSTEGNO IMPIANTO
ELETTRICO E LINEA**
POST AND FOOT FOR SUPPORTING
THE ELECTRICAL EQUIPMENT AND LINE



SIRENA E LAMPEGGIANTE
SIREN AND BUZZER



TRASFORMATORE B.T.
TRASFORMER L.V.



QUADRO A 2 INVERTER
SWITCHBOARD WITH 2
INVERTER



QUADRO ELETTRICO GENERALE
MAIN SWITCHBOARD



**SOTTOQUADRO
A 1 PRESA 16 A
INTERBLOCCATA**
SUB-PANEL WITH ONE 16 A
INTERLOCKED SOCKET



**SOTTOQUADRO A
2 PRESE 16/32 A
INTERBLOCCATE**
SUB-PANEL WITH TWO
16/32 A INTERLOCKED
SOCKETS



**SOTTOQUADRO A 3
PRESE INTERBLOCCATE**
SUB-PANEL WITH THREE
INTERLOCKED SOCKETS



**SOTTOQUADRO A 4 PRESE
INTERBLOCCATE**
SUB-PANEL WITH FOUR
INTERLOCKED SOCKETS



**SOTTOQUADRO A 5
PRESE INTERBLOCCATE**
SUB-PANEL WITH FIVE
INTERLOCKED SOCKETS



**PULSANTIERA
PER LINEA**
LINE BUTTON
STRIP



BLINDOSBARRA
BUS-BAR

QUADRI ELETTRICI
SWITCHBOARDS





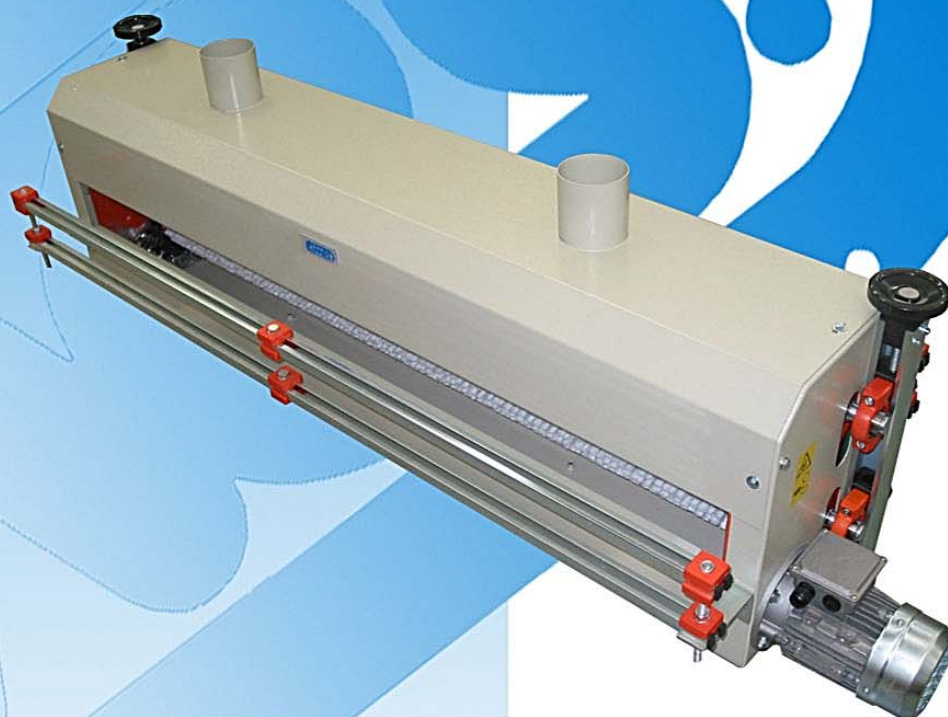
CURVA A CINGHIOLI A 90° R=1500mm. CON DOPPIA MOTORIZZAZIONE
90° CURVE R=1500mm. AT BELTS WITH DOUBLE MOTORIZATION



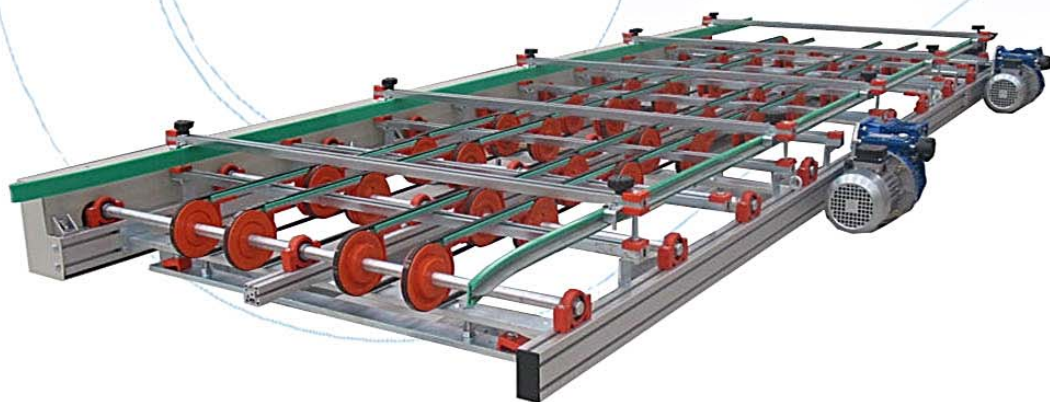
DEVIATORE DI LINEA A 2 VIE CON BY-PASS E CURVA 90° R=1500mm.
A 90° A SCOMPARSA CON SOLLEVAMENTO PNEUMATICO MOTORIZZATI
LINE'S DEFLECTING UNIT 2 WAYS WITH BY-PASS AND 90° CURVE
R=1500mm. DISAPPEARANCE TYPE BY MEANS OF PNEUMATIC LIFTING



FORMATORE DI FILA PROGRAMMABILE MOD. F120 C/PLC
PROGRAMMABLE ROW-FORMER ,MOD. F.120 AT 6 BELTS WITH PLCE



CABINA SPAZZOLATRICE A 2 ASSI MOD. F120
BRUSHING CABIN AT 2 AXIS MOD. F120



UNIFORMATORE DI FLUSSO MOD. F120 A 6 CINGHIE
EQUAL-SPACING MACHINE MOD. F120 AT 6 BELTS



ELETTORVENTOLA DI SOFFIATURA FORNTALE MOD. F120
FRONTAL ELECTRIC BLOWER FAN MOD. F120L

ACCESSORI VARI PER GRANDI FORMATI
VARIOUS EQUIPMENTS FOR BIG SIEZES





STAZIONE UMIDIFICATRICE AIRLESS MOD. F120/1 C/2 AEROGRAFI MOBILI
AIRLESS WETTING STATION ,POD. F120/1 WITH 2 MOVABLE SPRAY-GUNS



CABINA DISCO DOPPIO JOLLY MOD. F120 CON ALIM-FRONTALE + INV.
DOUBLE DISK CABIN JOLLY MOD. F120 WITH FRONTAL FEEDING + INV.



CABINA DI FIAMMATURA CB/A MOD. F120 C/2 AEROGRAFI MOBILI
FLAMING CABIN CB/A MOD. F120 WTH 2 MOVAVBLE SPRAY-GUNS



CABINA DISCO DOPPIO JOLLY MOD. F120 CON MOTORE ALBERO CAVO + INV
DOUBLE DISK CABIN JOLLY MOD. F120 WITH HOLLOW SHAFT MOTOR + INV.



STAZIONE FISSAGGIO AIRLESS MOD. F120/1 CON 2 AEROGRAFI MOBILI
AIRLESS FIXATIVE STATION MOD. F120/1 WITH 2 MOVABLE SPRAY-GUNS



CABINA DISCO QUADRUPLIO JOLLY MOD. F100
CON MOTORE ALBERO CAVO + INVERTER.
QUADRUPLE DISK CABIN JOLLY MOD. F100
WITH HOLLOW SHAFT MOTOR + INVERTER.

CABINE VARIA PER GRANDI FORMATI
VARIOUS CABINS FOR BIG SIEZES





SPAZZOLATRICE AUTOMATICA PER EFFETTI RUSTICI MOD. F100
AUTOMATIC BRUSHING MACHINE FOR RUSTIC EFFECTS MOD. F100



STAZIONE APPLICAZIONE SMALTO AIRLESS CON TRASLATORE MOD. F.120.
AIRLESS GLAZE APPLICATION STATION WITH TRASLATOR MOD. F120



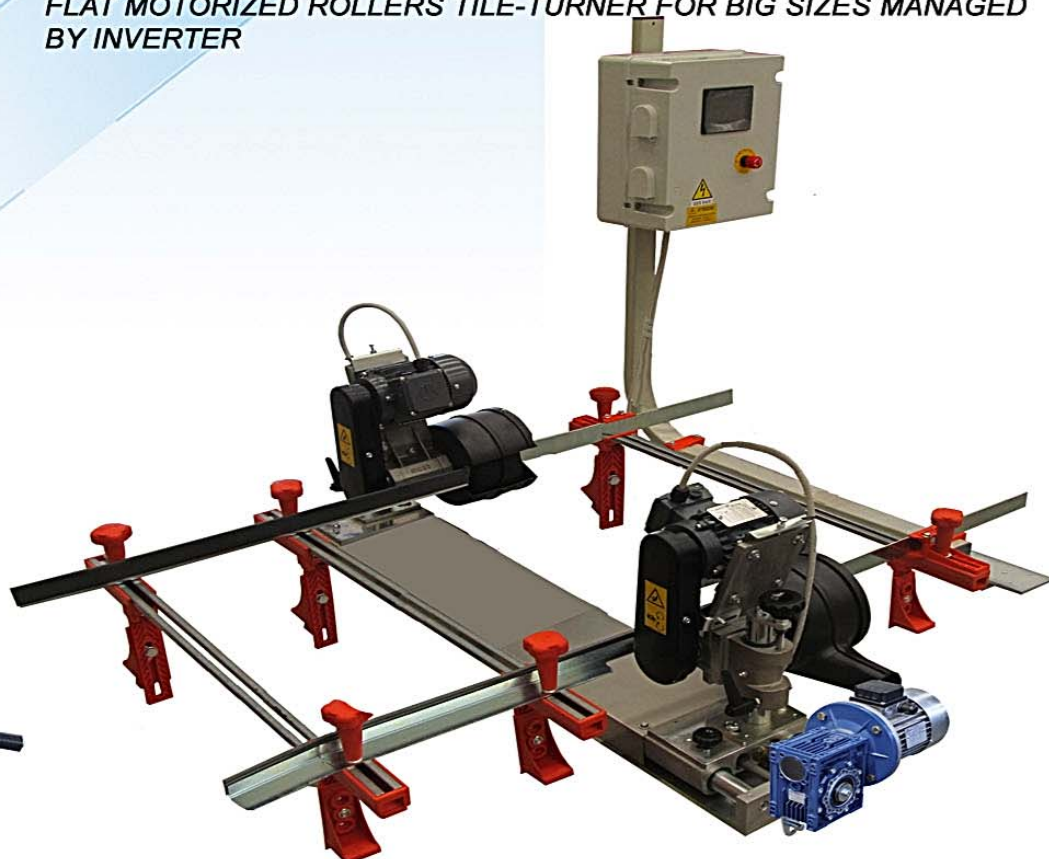
GIRELLO MOTORIZZATO A CINGHIE PER GRANDI FORMATI AZ.INVERTER
MOTORIZED BELTS TILE-TURNER FOR BIG SIZES MANAGED BY INVERTER



GIRELLO IN PIANO A RULLI MOTORIZZATI PER GRANDI FORMATI
AZIONATO DA INVERTER
FLAT MOTORIZED ROLLERS TILE-TURNER FOR BIG SIZES MANAGED BY INVERTER



GRUPPO RASCHIANTE A DISCHI MULTIPLI IN GOMMA PER GRANDI FORMATI
SCRAPER UNIT WITH MULTIPLE RUBBER DISKS FOR BIG SIZES



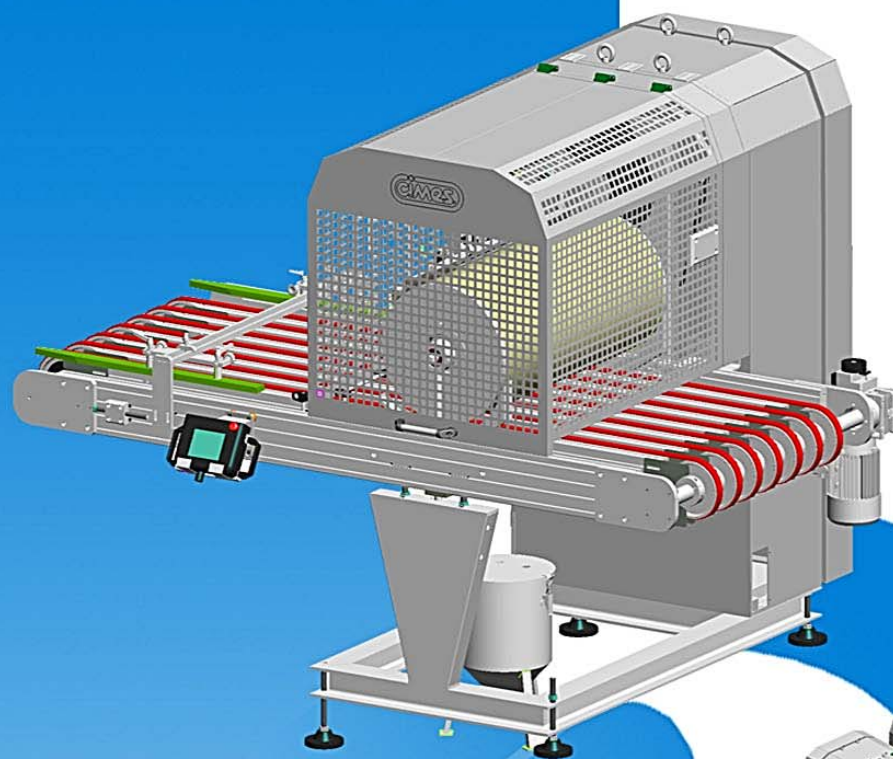
GRUPPO RASCHIANTE AUTOMATICO A DISCHI IN FELTRO PER GRANDI FORMATI
AUTOMATIC SCRAPER UNIT WITH FELT DISKS FOR BIG SIZES

ACCESSORI VARI PER GRANDI FORMATI
VARIOUS EQUIPMENTS FOR BIG SIZES

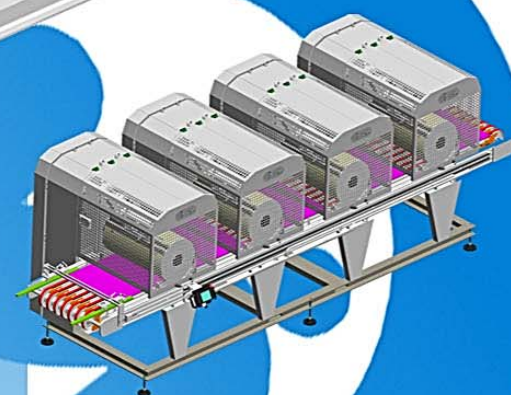




COMPENSER AUTOMATICO A STECCHE PER GRANDI FORMATI
AUTOMATIC STICK COMPENSATOR FOR BIG SIZES



MULTIROTOMATRIX MOD. F100-3E PER RULLI SILICONE (1+5 TESTE)
MULTIROTOMATRIX MOD. F100-3E FOR SILICON ROLLERS (1+5 HEADS)



MACCHINA SERIGRAFICA PIANA PER GRANDI FORMATI
FLAT PRINTING MACHINE FOR BIG SIZES



DISPOSITIVO INGOBBIO MARCHE PER GRANDI FORMATI
ENGOBING BACK-STAMP DEVICE FOR BIG SIZES



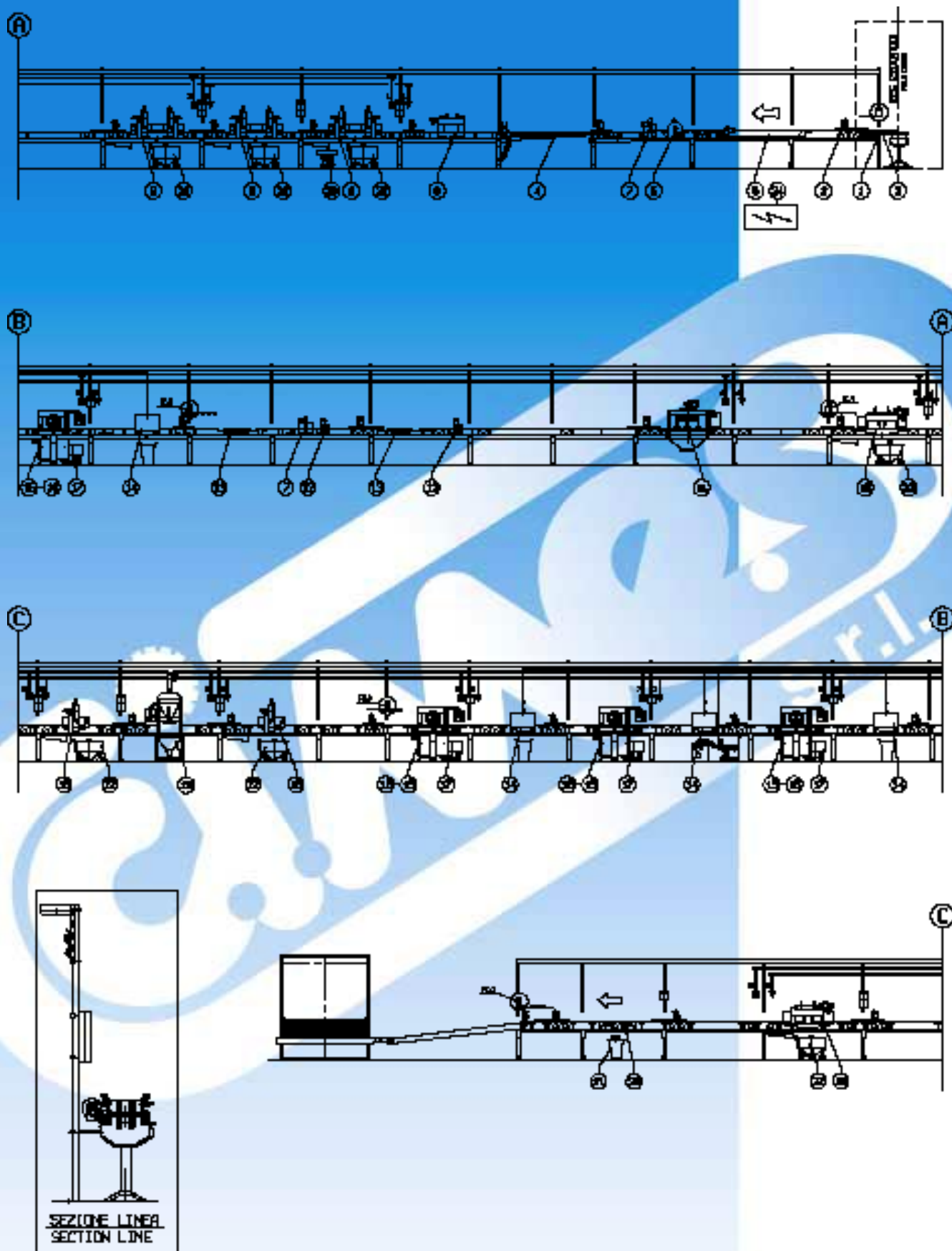
DISTRIBUTORE UNIVERSALE PER SMALTI A SECCO
CON RICICLO GRAVITAZIONALE PER GRANDI FORMATI
UNIVERSAL DISTRIBUTOR FOR DRY GLAZE WITH
GRAVITATIONAL RECYCLING FOR BIG SIZES



ASPIRATORE GRANIGLIE PER GRANDI FORMATI
GRITS SUCTION DEVICE FOR BIG SIZES

ACCESSORI VARI PER GRANDI FORMATI
VARIOUS EQUIPMENTS FOR BIG SIZES





N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
 N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

LINEA DI SMALTATURA PER PIASTRELLE IN BICOTTURA
GLAZING LINE FOR DOUBLE-FIRING TILES

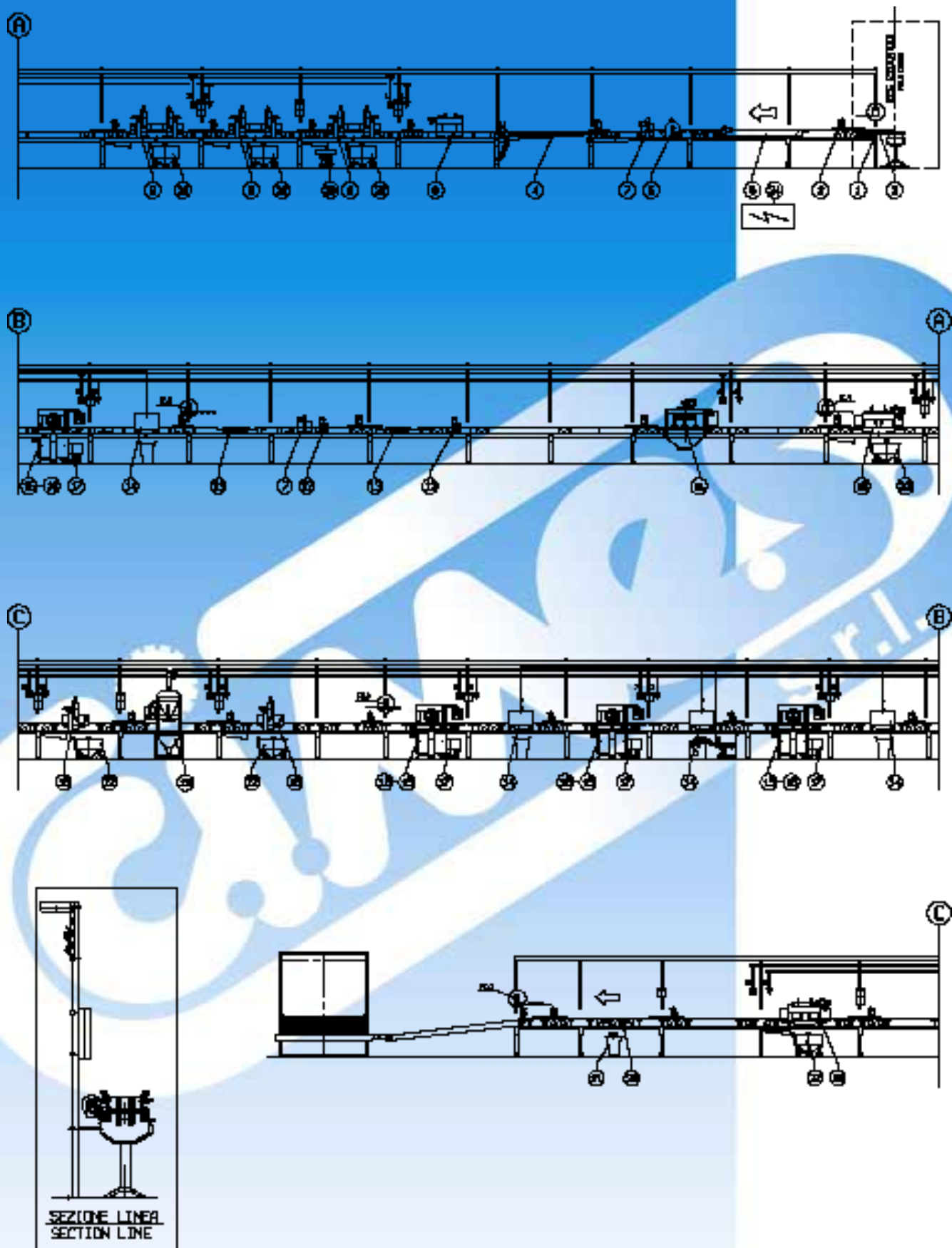


ELENCO MACCHINE

- 1 LINEA SMALTATURA
- 2 GRUPPO TRAINO
- 3 ROMPISFILATO
- 4 GIRELLO
- 5 SBAVATORE BISCOTTO
- 6 SPAZZOLA VERTICALE DOPPIA
- 7 ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA
- 8 CABINA BAGNATRICE
- 9 CAMPANA
- 10 CABINA DISCO DOPPIO
- 11 CABINA FIAMMATURA
- 12 SPAZZOLATRICE RUSTICI
- 13 SBAVATORE DISCO GOMMA
- 14 STAZIONE DI FISSAGGIO AIRLESS
- 15 SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX
- 16 POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI
- 17 AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI
- 18 VASCHETTA INGOBBIO
- 19 POMPA + MASTELLO PVC
- 20 AGITATORE RIO 800
- 21 AGITATORE CARRELLATO AD 8
- 22 VIBROVAGLIO CARRELLATO
- 23 QUADRO GENERALE

MACHINE LIST

- GLAZING LINE
- TOWING GROUP
- STRENGTH BREAKER WITH GAP
- TILE TURNER
- GLAZE BISCUIT
- VERTICAL BRUSHING MACHINE
- ELECTRIC FAN
- WETTING CABIN
- BELL
- DOUBLE DISK CABIN
- FLAME CABIN
- BRUSHING MACHINE FOR RUSTIC EFFECTS
- GLAZE FETTING BY RUBBER DISK
- AIRLESS FIXING STATION
- ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
- GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
- GLAZE STIRRER FOR SERIGRAPHIC MIXTURE
- ENGOBBING TANK
- PUMP + PVC TANK
- STIRRER RIO 800
- TROLLEY MOUNTED STIRRER 8
- TROLLEY-MOUNTED VIBRATING SCREEN
- GENERAL BOARD



N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
 N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

LINEA DI SMALTATURA PER MONOCOTTURA
GLAZINE LINE FOR SINGLE-FIRING

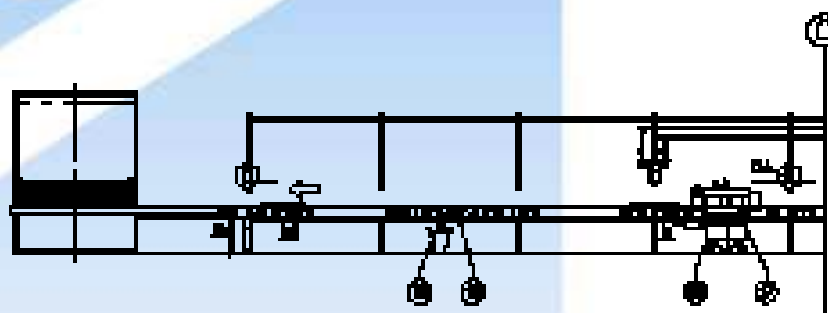
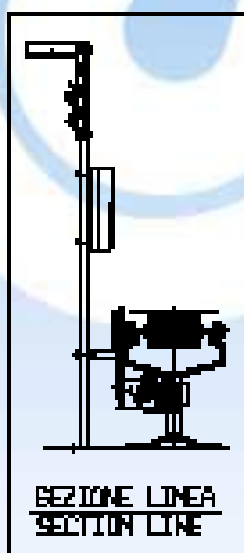
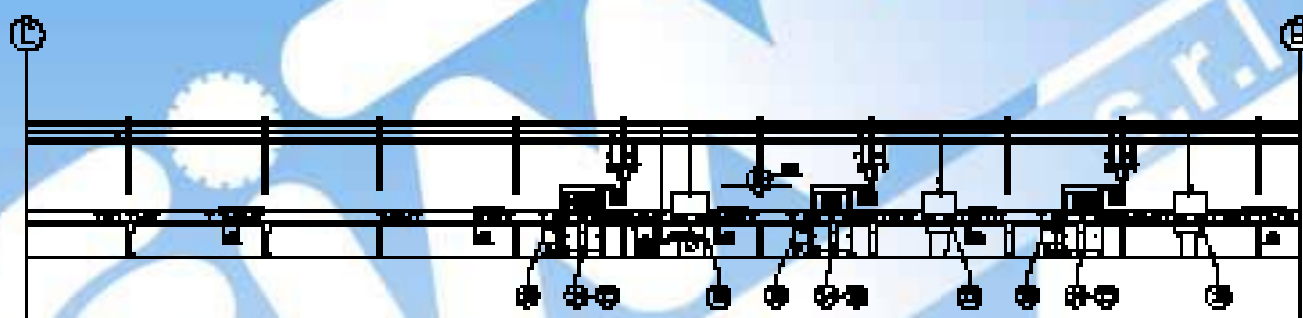
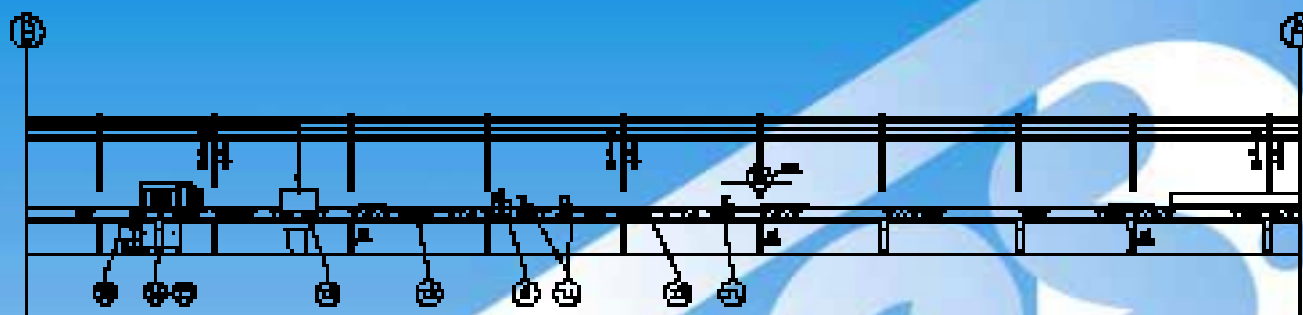
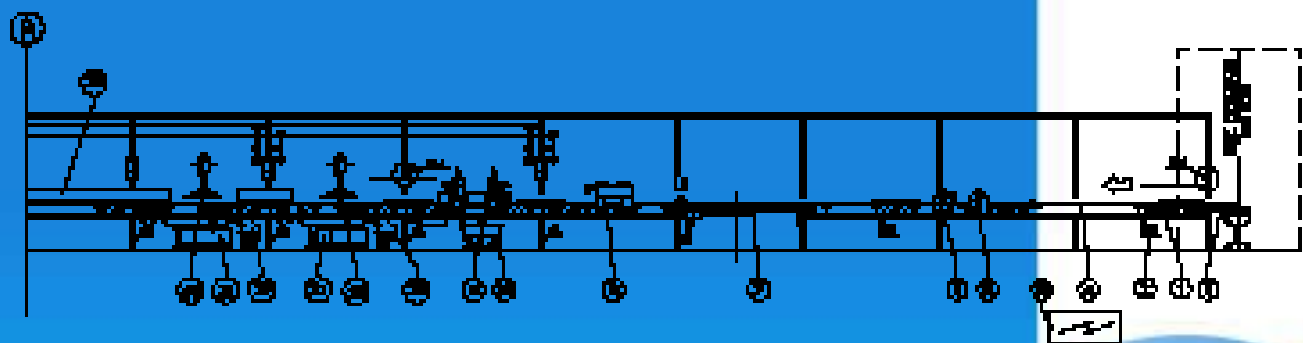


ELENCO MACCHINE

1. LINEA SMALTATURA
2. GRUPPO TRAINO
3. CURVA
4. BRACCIO MOBILE
5. UNI ØDISTANZIATORE
6. SPAZZOLA SEMPLICE
7. ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA
8. CABINA BAGNATRICE
9. CABINA DISCO DOPPIO
10. CABINA FIAMMATURA
11. SPAZZOLATRICE RUSTICI
12. SBAVATORE DISCO GOMMA
13. GIRELLO
14. STAZIONE DI FISSAGGIO AIRLESS
15. SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX
16. POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI
17. AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI
18. CABINA DISCO SINGOLO
19. DISTRIBUTORE GRANIGLIA
20. VASCHETTA INGOBBIO
21. POMPA VERTICALE + MASTELLO PVC
22. AGITATORE RIO 800
23. VIBROVAGLIO CARRELLATO
24. QUADRO GENERALE

MACHINE LIST

- GLAZING LINE
- TOWING GROUP
- CURVE
- MOVABLE ARM
- EQUAL-SPACING MACHINE
- SIMPLE BRUSHING
- ELECTRIC FAN
- WETTING CABIN
- DOUBLE DISK CABIN
- FLAME CABIN
- BRUSHING MACHINE FOR RUSTIC EFFECTS
- GLAZE FETTING BY RUBBER DISK
- TILE TURNER
- AIRLESS FIXING STATION
- ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
- GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
- GLAZE STIRRER FOR SERIGRAPHIC MIXTURE
- SINGLE DISK CABIN
- GRITS DISTRIBUTOR
- ENGOBING TANK
- VERTICAL PUMP + PVC TANK
- STIRRER RIO 800
- TROLLEY-MOUNTED VIBRATING SCREEN
- GENERAL BOARD



N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

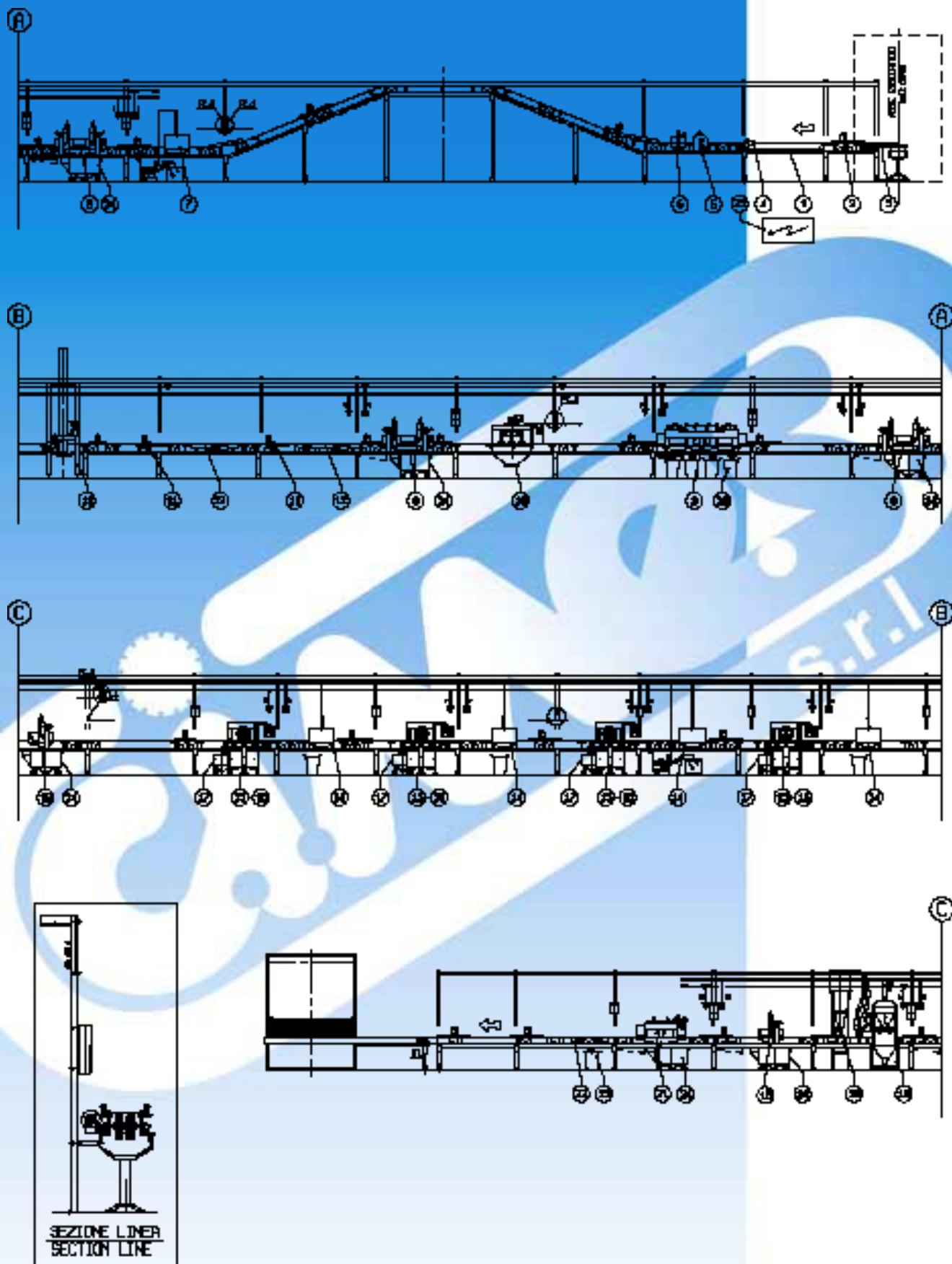
LINEA DI SMALTATURA PER MONOPOROSA
GLAZINE LINE FOR MONOPOROSA



ELENCO MACCHINE

MACHINE LIST

1	LINEA SMALTATURA	GLAZING LINE
2	GRUPPO TRAINO	TOWING GROUP
3	CURVA	CURVE
4	UNI-DISTANZIATORE	EQUAL-SPACING MACHINE
5	SPAZZOLA SEMPLICE	SIMPLE BRUSHING
6	ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA	ELECTRIC FAN
7	BRACCIO MOBILE	MOVABLE ARM
8.	CABINA BAGNATRICE	WETTING CABIN
9.	CABINA DISCO DOPPIO	DOUBLE DISK CABIN
10.	CAMPANA	BELL
11	SBAVATORE DISCO GOMMA	GLAZE FETTING BY FELTERÓ DISK
12	GIRELLO	TILE TURNER
13	STAZIONE DI FISSAGGIO AIRLESS	AIRLESS FIXING STATION
14	SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX	ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
15	POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
16	AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE STIRRER FOR SERIGRAPHIC MIXTURE
17	CABINA FIAMMATURA	FLAME CABIN
18	VASCHETTA INGOBBIO	ENGOBING TANK
19	POMPA VERTICALE + MASTELLO PVC	VERTICAL PUMP + PVC TANK
20	AGITATORE RIO 800	STIRRER RIO 800
21	AGITATORE CARRELLATO AD OTTO	TROLLEY MOUNTED STIRRIR ÒBÓ
22	VIBROVAGLIO CARRELLATO	TROLLEY-MOUNTED VIBRATINGSCREEN
23	QUADRO GENERALE	GENERAL BOARD



N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
 N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

LINEA DI SMALTATURA PER GRES PORCELLANATO
GLAZING LINE FOR PORCELAIN STONEWARE



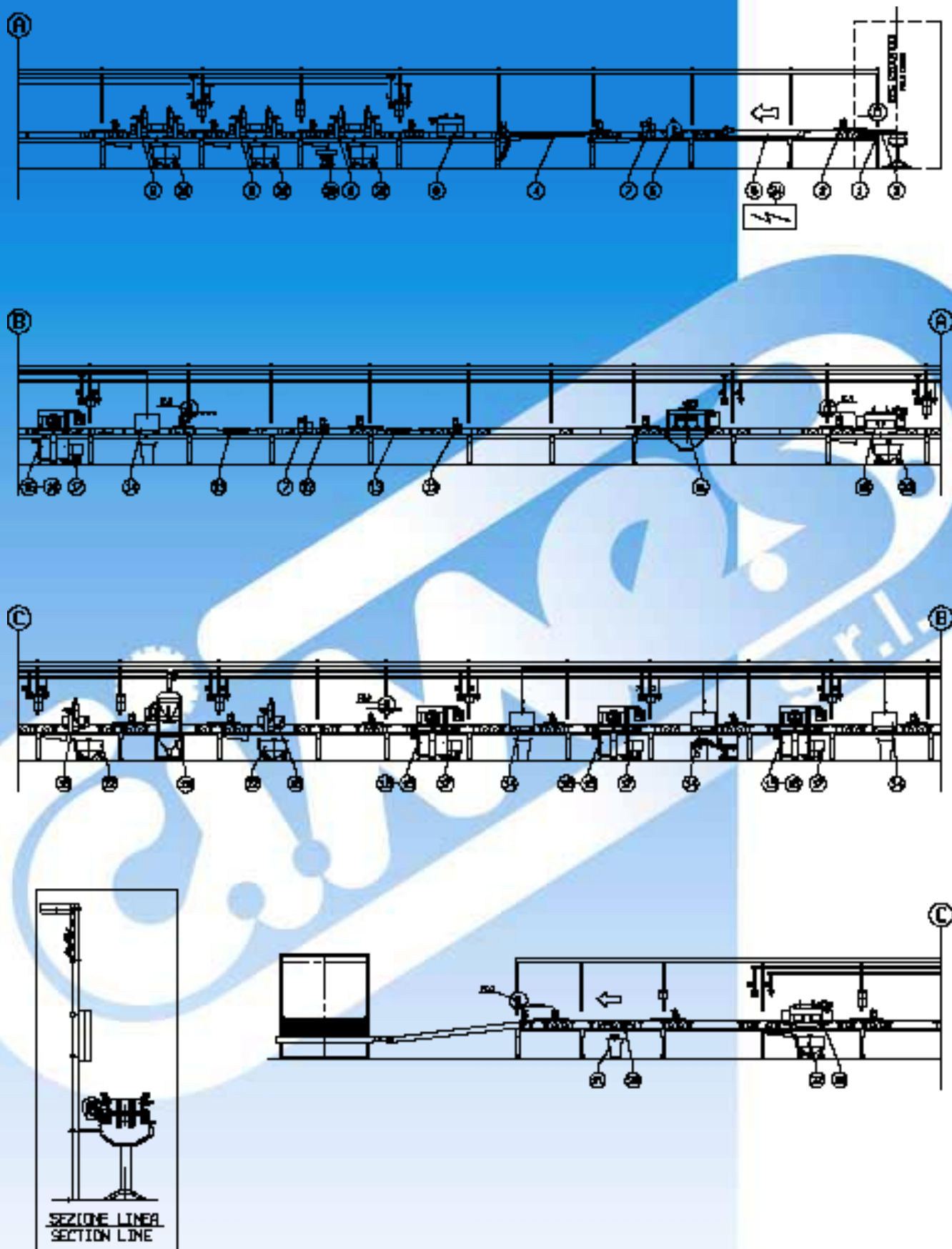
ELENCO MACCHINE

MACHINE LIST

1	LINEA SMALTATURA	GLAZING LINE
2	GRUPPO TRAINO	TOWING GROUP
3	CURVA	CURVE
4	UNI ØDISTANZIATORE	EQUAL-SPACING MACHINE
5	SPAZZOLA SEMPLICE	SIMPLE BRUSHING
6	ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA	ELECTRIC FAN
7	STAZIONE UMIDIFICATRICE AIRLESS	AIRLESS HUMIDIFICATION CABIN
8	CABINA DISCO DOPPIO	DOUBLE DISK CABIN
9	CABINA FIAMMATURA MULTICOLOR	MULTICOLOR FLAME CABIN
10	SPAZZOLATRICE RUSTICI	BRUSHING MACHINE FOR RUSTIC EFFECTS
11	SBAVATORE DISCO GOMMA	GLAZE FETTING BY RUBBER DISK
12	GIRELLO	TILE TURNER
13	COMPENSER 120 PEZZI	COMPENSATOR 120 PIECES
14	STAZIONE DI FISSAGGIO AIRLESS	AIRLESS FIXING STATION
15	SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX	ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
16	POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
17	AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE STIRRER FOR SERIGRAPHIC MIXTURE
18	CABINA DISCO SINGOLO	SINGLE DISK CABIN
19	DISTRIBUTORE GRANIGLIA	GRITS DISTRIBUTOR
20	DISPOSITIVO ASPIRAZIONE GRANIGLIE	DEVICE FOR GRITS SUCTION
21	CABINA FIAMMATURA CB/A	FLAME CABIN
22	POMPA VERTICALE + MASTELLO PVC	VERTICAL PUMP + PVC TANK
23	AGITATORE RIO 800	STIRRER RIO 800
24	VIBROVAGLIO CARRELLATO	TROLLEY-MOUNTED VIBRATINGSCREEN
25	QUADRO GENERALE	GENERAL BOARD

LINEA DI SMALTATURA PER GRES PORCELLANATO
GLAZING LINE FOR PORCELAIN STONEWARE





N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
 N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

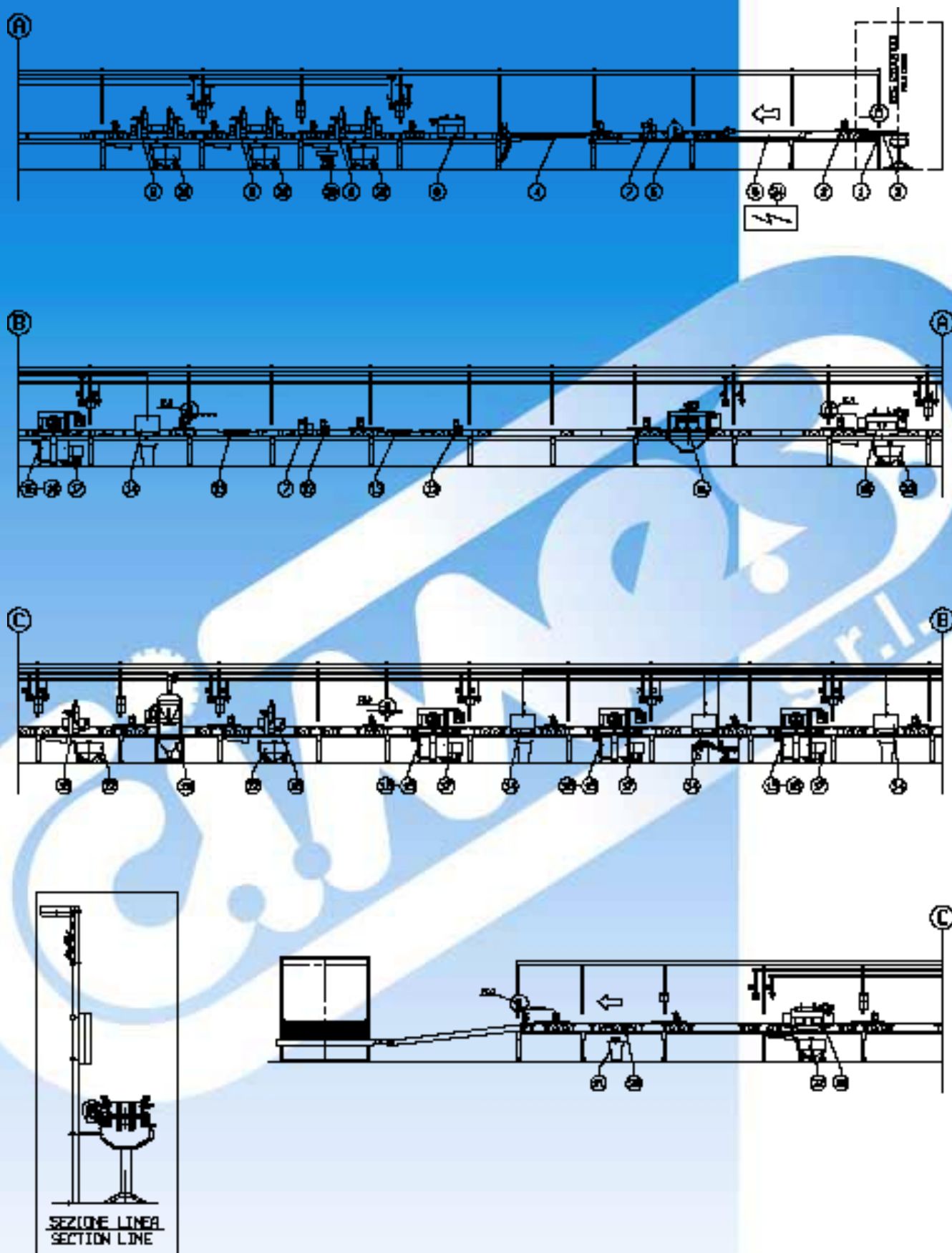
LINEA DI SMALTATURA PER PIASTRELLE IN SALI SOLUBILI
GLAZING LINE FOR TILES IN SOLUBLE SALT



ELENCO MACCHINE

MACHINE LIST

1	LINEA SMALTATURA	GLAZING LINE
2	GRUPPO TRAINO	TOWING GROUP
3	CURVA	CURVE
4	UNI-DISTANZIATORE	EQUAL-SPACING MACHINE
5	SPAZZOLA SEMPLICE	SIMPLE BRUSHING
6	ELETTROVENTOLA DI SOFFIATURA	ELECTRIC FAN
7	STAZIONE BAGNATRICE AIRLESS	AIRLESS HUMIDIFICATION STATION
8	CABINA DISCO DOPPIO	DOUBLE DISK CABIN
9	STAZIONE DI FISSAGGIO AIRLESS	AIRLESS FIXING STATION
10	SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX	ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
11	POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
12	ALLUNGATORE VENTILATO	VENTILATED VERTICAL LINE EXTENSION
13	VASCHETTA INGOBBIO	ENGOBING TANK
14	POMPA VERTICALE + MASTELLO PVC	VERTICAL PUMP+PVC TANK
15	AGITATORE RIO 800	STIRRER RIO 800
16	ALLUNGATORE TERMOVENTILATO	THERMOVENTILATED VERTICAL LINE EXTENSION
17	QUADRO GENERALE	GENERAL BOARD



N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

LINEA DI SMALTATURA PER DOPPIA FILA
DOUBLE ROW GLAZING LINE



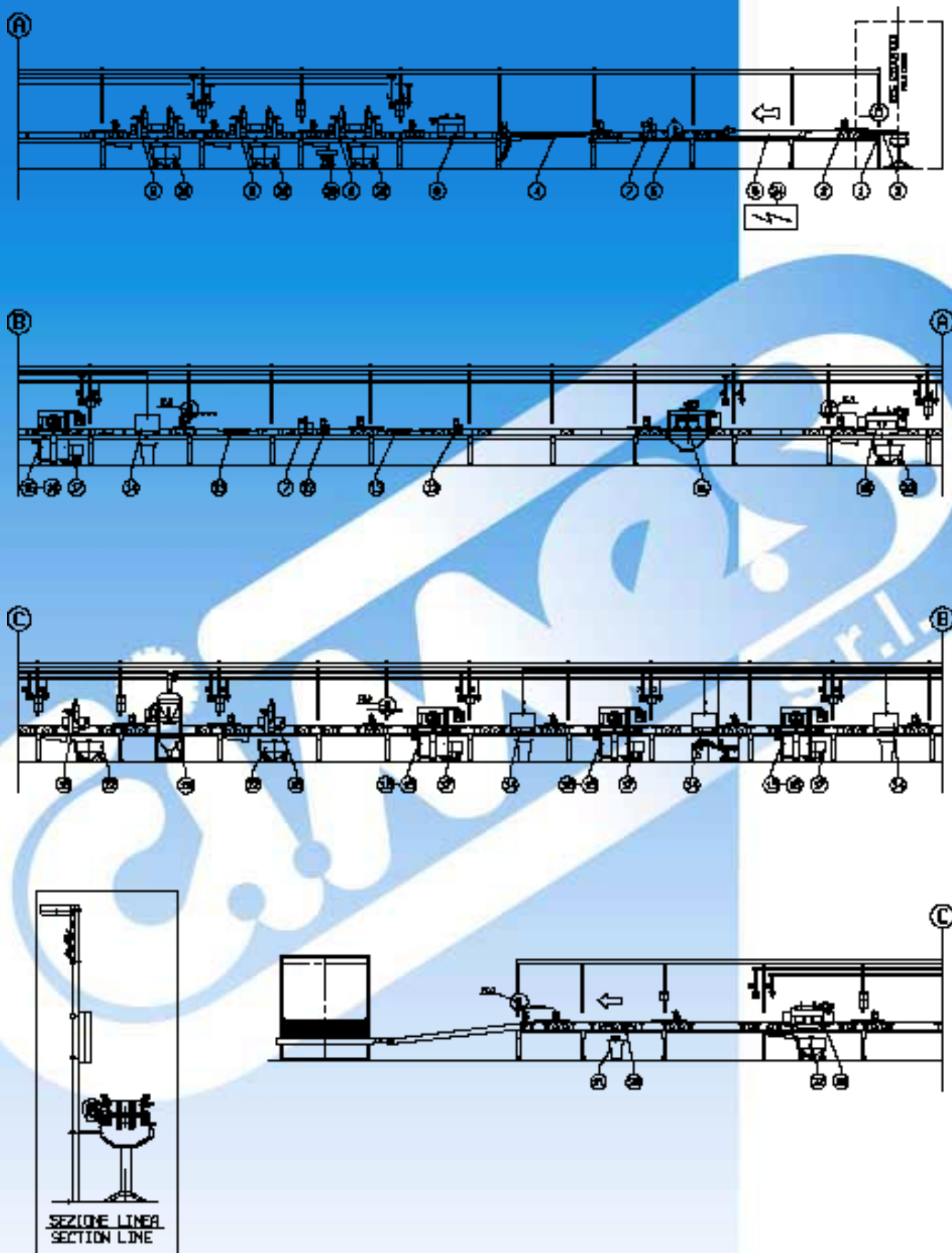
ELENCO MACCHINE

MACHINE LIST

1	LINEA SMALTATURA	GLAZING LINE
2	GRUPPO TRAINO	TOWING GROUP
3	TRASPORTO A DUE VIE	TWO WAYS TRASPORT
4	CURVA	CURVE
5	BRACCIO MOBILE	MOVABLE ARM
6	UNI-DISTANZIATORE	EQUAL-SPACING MACHINE
7	SPAZZOLA SEMPLICE	SIMPLE BRUSHING
8	ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA	ELECTRIC FAN
9	CABINA BAGNATRICE	WETTING CABIN
10	CABINA DISCO DOPPIO	DOUBLE DISK CABIN
11	CAMPANA	BELL
12	SBAVATORE DISCO GOMMA	GLAZE FETTING BY RUBBER DISK
13	GIRELLO	TILE TURNER
14	STAZIONE DI FISSAGGIO AIRLESS	AIRLESS FIXING STATION
15	SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX	ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
16	POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
17	AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE STIRRER FOR SERIGRAPHIC MIXTURE
18	CABINA FIAMMATURA	FLAME CABIN
19	VASCHETTA INGOBBIO	ENGOBING TANK
20	POMPA VERTICALE + MASTELLO PVC	VERTICAL PUMP+ PVC TANK
21	AGITATORE RIO 800	STIRRER RIO 800
22	AGITATORE CARRELLATO AD OTTO	TROLLEY MOUNTED STIRRER 080
23	VIBROVAGLIO CARRELLATO	TROLLEY-MOUNTED VIBRATING SCREEN
24	QUADRO GENERALE	GENERAL BOARD

LINEA DI SMALTATURA PER DOPPIA FILA
DOUBLE ROW GLAZING LINE





N.B. IL SUDDETTO DISEGNO E' A TITOLO INDICATIVO E VA DETERMINATO DI VOLTA IN VOLTA A SECONDO DELL'ESIGENZA DI PRODUZIONE
 N.B. THE ABOVE DRAWING IS INDICATIVE. DRAWINGS MUST BE DETERMINED CASE BY CASE, ACCORDING TO PRODUCTION REQUIREMENTS

LINEA DI SMALTATURA PER LISTELLI E BATTISCOPA IN MONOCOTTURA
GLAZING LINE FOR SINGLE-FIRING BORDER AND SKIRTING TILES



ELENCO MACCHINE

MACHINE LIST

1	LINEA SMALTATURA	GLAZING LINE
2	GRUPPO TRAINO	TOWING GROUP
3	CURVA	CURVE
4	UNI-DISTANZIATORE	EQUAL-SPACING MACHINE
5	SPAZZOLA BIFACCIALE	SIMPLE BRUSHING
6	ELETTOVENTOLA DI SOFFIATURA	ELECTRIC FAN
7	CABINA DISCO DOPPIO	DOUBLE DISK CABIN
8	CAMPANA	BELL
9	CABINA DISCO DOPPIO REGOLABILE	ADJUSTABLE DOUBLE DISK CABIN
10	CABINA FIAMMATURA	FLAME CABIN
11	SBAVATORE DISCO FELTRO	GLAZE FETTING BY FELTER DISK
12	GIRELLO	TILE TURNER
13	ALLINEATORE PER LISTELLI	ALIGNER FOR LISTELS
14	STAZIONE DI FISSAGGIO	AIRLESS FIXING STATION
15	SERIGRAFICA ROTATIVA ROTOMATRIX	ROTARY SCREEN PRINTING MACHINE ROTOMATRIX
16	POMPA SMALTO PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE PUMP FOR SERIGRAPHIC MIXTURE.
17	AGITATORE PER IMPASTI SERIGRAFICI	GLAZE STIRRER FOR SERIGRAPHIC MIXTURE
18	VASCHETTA INGOBBIO	ENGOBING TANK
19	POMPA VERTICALE + MASTELLO PVC	VERTICAL PUMP + PVC TANK
20	AGITATORE RIO 800	STIRRER RIO 800
21	AGITATORE RIO 900	STIRRER RIO 900
22	QUADRO GENERALE	GENERAL BOARD

C.I.M.E.S s.r.l. è un'azienda specializzata nella progettazione e costruzione di impianti completi per la smaltatura e la serigrafia di piastrelle in ceramica di bicottura, monocottura, monoporosa, gres porcellanato e mosaico. Impianti completi per la smaltatura di clinker, tegole, mattoni, spaccatelle, vasellame e materiali estrusi. Impianti per la levigatura, calibratura e satinatura delle piastrelle di gres porcellanato e materiali strutturati cotti. Su richiesta, C.I.M.E.S. s.r.l. realizza inoltre impianti e attrezzature speciali per soddisfare ogni esigenza di produzione della clientela; a tale scopo il nostro ufficio tecnico di ricerca e progettazione è a completa disposizione dei clienti per individuare la soluzione più adeguata alle loro necessità. L'attività della C.I.M.E.S. s.r.l. è caratterizzata dalla costante ricerca di tecnologie sempre più avanzate, per poter dare all'operatore del settore un'assistenza altamente specializzata e un valido contributo alla soluzione dei molteplici problemi che comporta un'attività in rapida evoluzione. C.I.M.E.S. s.r.l. è stata fondata nel 1973, ha sede a Maranello (Modena) in Via E. Castellotti 15 dove occupa una superficie coperta di 8.500 m². con un organico di oltre 70 addetti. Fin dalla nascita C.I.M.E.S. s.r.l. si è sempre distinta per la qualità e il design dei suoi prodotti, per il servizio e l'assistenza tecnica qualificata, per la professionalità e la serietà commerciale e per l'impegno dimostrato nel risolvere i diversi problemi settoriali. C.I.M.E.S. s.r.l. ringrazia tutti i clienti per la fiducia e la stima dimostrate in tutti questi anni, che ci hanno permesso di incrementare la nostra presenza ormai in tutto il mondo.



At **C.I.M.E.S. s.r.l.**, we have specialised in the development and construction of complete system for glazing and screen-printing ceramic tiles of the twice-fired, once-fired, monoporosa, fully vitrified stoneware and mosaics type; complete systems for glazing clinker, roof bricks, bricks, split tiles, pottery and extruded materials; systems for polishing, sizing and satinising fully vitrified stoneware and fired structured materials. Upon request, C.I.M.E.S. s.r.l. develops customised systems for fulfilling particular production requirements; for this purpose, our technical department is at your disposal to identify and suggest the solution best suiting your needs. The activity of C.I.M.E.S. s.r.l. is characterised by the constant search for new and innovative technology in order to offer highly competent assistance and invaluable support and solve the many problems that this constantly evolving sector may have. C.I.M.E.S. s.r.l. began its activity in 1973. It is based in Maranello (Modena), via E. Castellotti 15, has a staff composed of over 70 members and extends over a covered area of 8.500 m². Since its first year of work, C.I.M.E.S. s.r.l. has distinguished itself for the quality and design of its products, for its qualified technical assistance and service, for its straightforward commercial policy and for the great efforts made to tackle the problem of the sector. We wish to thank you all our clients for their confidence, esteem and for the many years of good work that allowed us to expand into markets all over the world.



C.I.M.E.S. s.r.l. es una empresa especializada en el diseño y la fabricación de plantas completas para esmaltado y serigrafía de azulejos cerámicos en bicocción, monococción, monoporosa, gres porcelánico y mosaico. Plantas completas para el esmaltado de clinker, tejas, ladrillos, jarrones y materiales extrusionados. Plantas de pulido, calibrado y satinado de los azulejos de gres porcelánico y de materiales estructurados y cocidos. A pedido, C.I.M.E.S. s.r.l. también realiza plantas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier exigencia de producción de la clientela; a tal efecto, nuestro departamento técnico de búsqueda y diseño está a la completa disposición de los clientes para individualizar la solución más adecuada a las necesidades de los mismos. La actividad C.I.M.E.S. s.r.l. está caracterizada por la búsqueda constante de tecnologías cada vez más avanzadas, para ofrecer al operador del sector una asistencia altamente especializada y una contribución válida a la solución de los múltiples problemas que comporta una actividad en rápida evolución. C.I.M.E.S. s.r.l. ha sido fundada en 1973. Su sede se encuentra en Via E. Castellotti 15 — Maranello (Modena), donde ocupa una superficie cubierta de 8.500 m², con un orgánico superior a 70 personas. Desde su nacimiento, C.I.M.E.S. s.r.l. se ha distinguido siempre por la calidad y el diseño de sus productos, por el servicio y la asistencia técnica calificada, por la profesionalidad y la seriedad comercial y por el empeño demostrado al resolver los diferentes problemas del sector. C.I.M.E.S. s.r.l. agradece a todos sus clientes por la confianza y la estima demostradas en todos estos años, que le ha permitido incrementar su presencia en todo el mundo.



C.I.M.E.S. s.r.l. est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication d'installations complètes destinées à l'émaillage et à la décoration de carreaux en céramique de bi-cuisson, monocuisson, monocuisson de tesson poreux, grès cérame et mosaïque. Elle fabrique aussi des installations complètes destinées à l'émaillage de clinker, tuiles, briques, poteries et matériel extrudé ainsi que des installations pour le polissage, calibrage et satinage des carreaux en grès cérame et matériels structurés cuits. A la demande, C.I.M.E.S. s.r.l. réalise aussi des installations et des équipements spéciaux répondant à toutes les exigences de production de sa clientèle. Dans ce but, bureau d'étude et de développement est à la disposition complète des clients pour évaluer la meilleure solution adaptée à leurs besoins. L'activité de C.I.M.E.S. s.r.l. se caractérise par la recherche constante de technologies toujours plus avancée, afin de pouvoir apporter à l'opérateur du secteur une assistance hautement spécialisée et une contribution valable à la solution des problèmes multiples que comporte une activité en évolution constante. C.I.M.E.S. s.r.l. a été fondée en 1973. Son siège est sis 15, Via E. Castellotti à Maranello (Modène) où elle occupe une surface de 8.500 m² et plus de 70 employés. Depuis sa fondation, C.I.M.E.S. s.r.l. s'est toujours distinguée par la qualité et de ses produits, par le service et l'assistance technique qualifiée, par son professionnalisme et son sérieux commercial ainsi que son engagement à résoudre les différents problèmes du secteur. C.I.M.E.S. s.r.l. remercie tous ses clients pour la confiance et l'estime qu'ils lui ont témoigné pendant toutes ces années et qui lui ont permis d'accroître sa présence dans le monde entier.



A **C.I.M.E.S s.r.l.** é uma empresa especializada no projeto e construção de sistemas completos para a esmaltação e serigrafia de azulejos em cerâmica de biqueima, monoqueima, monoporosa, grés porcelanato e mosaico. Sistemas completos para a esmaltação de clinker, telhas, tijolos, azulejos bipartidos, artigos em terracota louças e materiais extrudados. Sistemas para a lixagem, calibragem e polimento de azulejos em grés porcelanato e materiais estruturais queimados. A pedido, a C.I.M.E.S. s.r.l. também realiza unidades e equipamentos especiais para satisfazer qualquer exigência de produção dos seus clientes; para esta finalidade, o nosso departamento técnico de pesquisa e projecto está à completa disposição dos clientes para identificar a solução mais adequada para as suas necessidades. A atividade da C.I.M.E.S. s.r.l. é caracterizada pela busca constante de tecnologias cada vez mais avançadas, visando proporcionar aos operadores do setor uma assistência altamente especializada e uma contribuição válida para a solução dos múltiplos problemas que são a consequência de uma atividade em rápida evolução. A C.I.M.E.S s.r.l. foi fundada em 1973. A sua sede em Maranello (província de Modena), Via E. Castellotti 15, ocupa uma superfície coberta de 8.500 m² com um orgânico de mais de 70 funcionários. Desde a sua fundação, a C.I.M.E.S. s.r.l, sempre se distinguiu pela qualidade dos seus produtos, pelo serviço e assistência técnica qualificada, pelo profissionalismo e seriedade comercial, e pelo empenho que sempre demonstrou na procura das soluções aos vários problemas do sector. A C.I.M.E.S s.r.l. agradece todos os clientes pela confiança e estima que sempre lhe demonstraram em todos estes anos e que nos permitiram incrementar a nossa presença praticamente em todo o mundo.





AUTOMAZIONI INDUSTRIALI

C.I.M.E.S. s.r.l. Via E. Castellotti 15 - 41053 Maranello (MO) ITALY

Tel. +39-0536 / 940393 - Fax +39-0536 / 943403 - Web: www.cimes.it - E-mail: cimes@cimes.it

